

POP[®]

Katalog Nitów Zrywalnych



Wydanie 06 2014

emhart.eu

EMHART[®]
TEKNOLOGIES

Expert Technologii Łączenia

Dzięki ponad 100-letniemu doświadczeniu w projektowaniu i wytwarzaniu elementów złącznych Emhart posiada odpowiednią wiedzę aby zapewnić właściwe rozwiązania mocujące szerokiemu gronu odbiorców, od motoryzacji po budownictwo i elektronikę, od przemysłu obróbki blach po przemysł ogólny.

Oferujemy również usługi konsultingowe, usługi doradztwa technicznego, szeroką ofertę części i wysokiej jakości narzędzia montażowe spełniające różnorodne potrzeby naszych klientów.



Emhart w Europie

Emhart zatrudnia doświadczonych specjalistów technicznych i inżynierów aplikacyjnych w całej Europie, gotowych do udzielenia naszym klientom pomocy w zakresie procesów aplikacji i montażu, jak również specyfikacji narzędzi mocujących.

Naszych klientów europejskich obsługujemy bezpośrednio z obiektów produkcyjnych i magazynowych zlokalizowanych w Europie lub za pośrednictwem sieci wysoce doświadczonych dystrybutorów.



● Zaplecze i sieć dystrybucji firmy Emhart

● Sieć dystrybucji

Systemy nitowania

www.emhart.eu

Instalacja	7
Rodzaje nitów	8
Materiał nitów	10
Odporność na temperaturę	11
Rodzaje łbów nitów	12
Wykończenie nitów	13
Dane techniczne	14
Zakres zastosowania nitów	16
Indeks produktów	18
Glosariusz cech charakterystycznych	20
Nity aluminiowe	21
Nity stalowe	44
Nity ze stali nierdzewnej	56
Nity ze stopu miedziano-niklowego	62
Nity miedziane	67
Nitownice POP®	70
Nitownice pneumatyczne	72
Akcesoria narzędziowe	76
Nitownice ręczne	78
Końcówki nosowe	79
Systemy nitowania	80
Wsparcie marketingowe	82





Nity zrywalne POP®

Oferta nitów POP® obejmuje szeroki zakres wysokiej jakości systemów mocujących, spełniających wysokie wymagania Państwa procesów produkcyjnych i montażowych.

Oferta nitów POP® obecnie obejmuje również nity miękkie, jak również nity o doskonałych właściwościach mocujących i poszerzonym zakresie zacisku. Dostępne w wersji ze stali, ze stali nierdzewnej, aluminium, stopu miedzi i niklu, nity POP® cieszą się szerokim uznaniem w branży.

Nie idź na kompromis – żądaj oryginalnych produktów POP®.



Narzędzia ręczne, Narzędzia mechaniczne i Systemy do nitowania

Urządzenia do nitowania POP® obejmują szereg narzędzi i systemów zaprojektowanych tak, aby zapewnić użytkownikowi najlepsze właściwości dostępne obecnie na rynku. Trwałe, niezawodne, wysokiej jakości narzędzia i systemy są w stanie przyczynić się do podniesienia wydajności Państwa linii produkcyjnych.

Proces instalacji nitów POP® jest prosty.

1. Umieść trzpień nitu POP® w końcówce roboczej narzędzia do nitowania.
2. Przeprowadź nit POP® przez otwór w materiałach, które mają zostać połączone.
3. Pociągnij spust nitownicy. Nit zrywalny POP® ściska te materiały i rozszerza się tworząc na wewnętrznej części łączenia drugi łeb (zakuwkę). Trzpień jest odłamany przy użyciu wcześniej określonej siły.
4. Materiały są już ze sobą połączone.



Rodzaje nitów



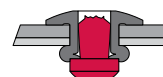
Otwarte nity zrywalne

Nity otwarte o uniwersalnym zastosowaniu dostępne w szerokiej gamie materiałów i z różnymi rodzajami łbów. Odpowiednie do zastosowań niskoobciążeniowych.



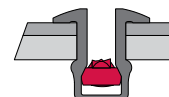
Vgrip®

Estetyczny wygląd po zamocowaniu. Nit o powiększonym zakresie zacisku z funkcją zatrzymywania końcówki trzpienia. Charakteryzuje się doskonałymi parametrami siły zacisku oraz dużym rozpęceniem po stronie wewnętrznej co zwiększa wytrzymałość na rozciąganie. Rowkowany trzpień wydłuża żywotność szczęk nitowniczych.



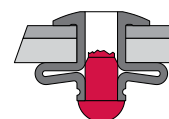
Zamknięty

Zamykana konstrukcja sprawia, że ten nit jest idealny do zastosowań, w których połączenie nitowe musi być wodoszczelne lub mocno-szczelne lub gdy wymagane jest zachowanie trzpienia.



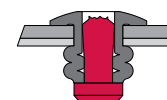
LSR (nity o właściwościach rozkładania obciążenia)

Właściwości rozkładania obciążenia sprawiają, że nit ten idealnie nadaje się do stosowania w materiałach łamliwych, kruchych i bardzo miękkich.



MGR (o powiększonym zakresie zacisku)

Nit o powiększonym zakresie zacisku pozwalającym zastąpić nawet kilka nitów standardowych co może skutkować znaczącą racjonalizacją stanów magazynowych. Charakteryzuje się także doskonałą siłą zacisku, szerokim rozpęceniem po stronie wewnętrznej, oraz odpornością na efekt grzechotania nawet w nieregularnych otworach.



FSR (wpuszczany)

Nit otwarty, który po wprowadzeniu do otworu z obustronnym pogłębieniem stożkowym jest wpuszczany po obu stronach aplikacji. Ten rodzaj nitu zapewnia niemal zerowe wybrzuszenia i pozwala wyeliminować odcinanie trzpienia.



Seria "Peel"

Idealny do łączenia miękkich i kruchych materiałów, takich jak tworzywa sztuczne, kauczuk, GFRP (kompozyty epoksydowe wzmocnione włóknami szklanymi) czy laminaty.

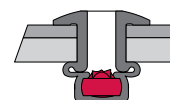


Rodzaje nitów



TVD

Seria nitów ze stali nierdzewnej zaprojektowana specjalnie dla połączeń, w których wewnętrzny z łączonych materiałów jest cienki lub słaby.



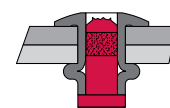
Nit typu T

Nit typu T ma wszystkie cechy nita typu PEEL uzupełnione efektem przyciągania do siebie łączonych elementów. Funkcja zachowania końcówki trzpienia zwiększa odporność na ścinanie.



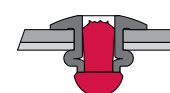
Seria HS

Nit POP® o wytrzymałości śruby M6 także zapewnia doskonałą odporność na uszkodzenia, zachowanie łba trzpienia oraz rozległe wybrzuszenie po stronie wewnętrznej.



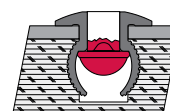
HR

Wyjątkowe parametry przyciągania łączonych elementów oraz zwiększone spęczenie strony wewnętrznej to idealne połączenie cech zabezpieczających przed powstaniem szczelin w trakcie montażu. Doskonale zachowuje końcówkę trzpienia. Odporny na efekt grzechotania.



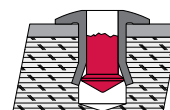
Rowkowany

Nit aluminiowy do mocowania w drewnie i innych miękkich/ włóknistych materiałach bazowych. Odpowiedni do stosowania w otworach ślepych (nieprzelotowych).



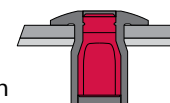
STR

Ten stalowy nit ma rozszczepiający się trzon, doskonały do stosowania w drewnie i zapewniający wysoką odporność na wyrwanie oraz zachowanie łba trzpienia.



Ultra-Grip

Strukturalne nity Ultra-Grip (UG) zapewniają wysoką wytrzymałość na ścinanie w bardzo szerokim zakresie zacisku. Produkt cechują również doskonałe właściwości ustalające i wypełniające, dzięki którym zamocowany produkt jest odporny na grzechotanie.



Materiał nitów

Nity POP® są dostępne w wersji ze stali, stali nierdzewnej, stopów miedziano-niklowych, miedzi i kilku gatunków aluminium, aby sprostać wymogom szerokiego zakresu zastosowań.



Dobieranie materiału nitów

Wybrany nit powinien na ogół mieć te same właściwości fizyczne i mechaniczne co łączone elementy.

ALUMINIUM

3,5% stop magnezu (AlMg 3,5)

Zastosowanie uniwersalne

ALUMINIUM

2,5% stop magnezu (AlMg 2,5)

Bardziej miękkie aluminium odpowiednie dla materiałów podatnych na uszkodzenia

ALUMINIUM

5,0% stop magnezu (AlMg 5,0)

Twardsze aluminium odpowiednie dla zastosowań wymagających większej odporności na ścinanie i rozciąganie.

STAL

Zastosowanie uniwersalne

STAL NIERDZEWNA

Odpowiednia w środowisku korozyjnym oraz dla zastosowań w otoczeniu szpitalnym lub przemyśle spożywczym

STOP MIEDZIANO NIKLOWY

Odpowiedni w środowisku wysoce korozyjnym oraz przy występowaniu podwyższonych temperatur

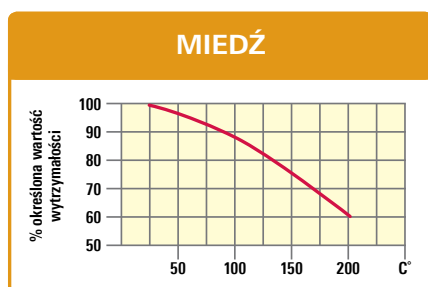
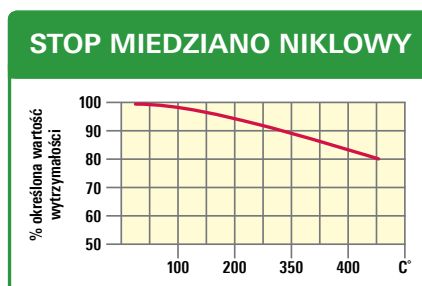
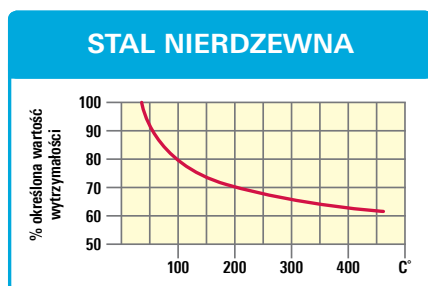
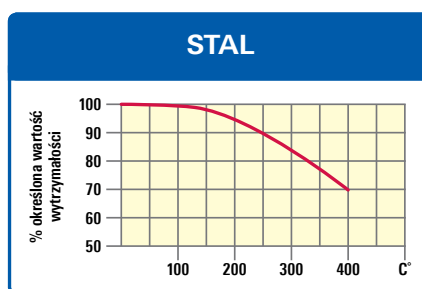
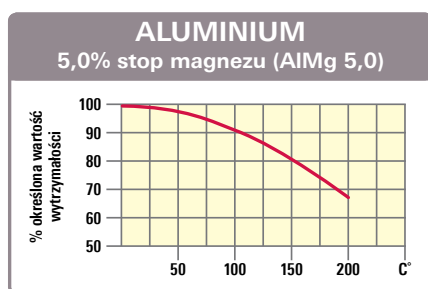
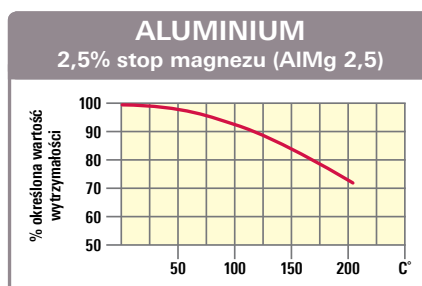
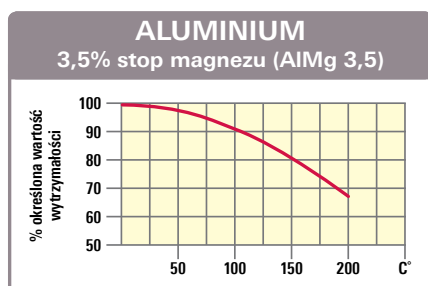
MIEDŹ

Zapewnia dobre przewodnictwo elektryczne i termalne

Odporność na podwyższoną temperaturę

Odporność na podwyższoną temperaturę

Odporność na podwyższoną temperaturę może się różnić od danych podanych w tabelach. Krzywe przedstawione poniżej są orientacyjne



Rodzaje łbów nitów

Rodzaje łba

Nity POP® dostępne są z następującymi rodzajami kołnierzy:



Standardowy niskoprofilowy z łbem kulistym

Standardowy niskoprofilowy łeb, odpowiedni dla większości zastosowań.



Duży kołnierz

Znajduje zastosowanie, gdy cienkie lub podatne na uszkodzenia materiały są mocowane do sztywnego podłoża. Duży kołnierz jest także przydatny do przykrywania powiększonych otworów lub szczelin w górnym komponencie.



Stożkowy 120°

Stosowany, gdy wymagana jest powierzchnia płaska.

Rozwiązania dostosowane do potrzeb klienta*

Nasi wysoce wykwalifikowani i doświadczeni inżynierowie aplikacyjni oraz projektowi wychodzą naprzeciw oczekiwaniom naszych klientów, które dotyczą konstrukcji i zastosowania.

Jeśli potrzebują Państwo nitu o specjalnych właściwościach, lub porady na temat najlepszego rozwiązania dla Państwa aplikacji, proszę skontaktować się z biurem obsługi klienta firmy Emhart podając następujące szczegóły:-

- Opis zastosowania
- Łączone materiały – ich rodzaj i grubość
- Rozmiary otworów
- Roczny wolumen
- Nietypowe wymagania dotyczące elementu łącznego

* Obowiązują minimalne ilości zamówienia

Typowe rozwiązania dostosowane do potrzeb klienta:



Trzpień wydłużony
Trzpień rowkowany



Zestaw kołnierzy



Nit karbowany

Wykończenie nitów

Wykończenia

Stalowe nity POP® są standardowo pokrywane cynkiem i przezroczystym pasywatorem i spełniają wymogi dyrektywy RoHS, ELV oraz WEEE.

Nity POP® miedziano-niklowe są pokryte cynkiem.

Dysponujemy także szeroką gamą innych wykończeń, zaspokajających potrzeby estetyczne i środowiskowe, w tym także:- ksylen, anodyzacja oraz cynk nikiel.



Oferujemy pełną paletę barw farb wykończeniowych.

W razie potrzeby możemy także dobrać kolor farby do Państwa aplikacji. Prosimy w tej sprawie kontaktować się biurem obsługi klienta firmy Emhart.

Obowiązują minimalne ilości zamówienia.



Nity POP® są dostarczane z następującymi wykończeniami w standardzie:-

Wykończenia standardowe

Materiał bazowy	Opis
Aluminium	Czyste
Miedź	Czyste
Stal	Powłoka cynkowa i przezroczysty pasywator bez CrVI
Nickel Miedź	Powłoka cynkowa i przezroczysty pasywator
Stal nierdzewna	Czyste

Wykończenia alternatywne

Kod wykończenia	Opis	Kolor	Materiał bazowy	Grubość
042	Anodyzowanie	Czarny	Aluminium	1-2 µm
772	Farba ksylenowa	Czarny	Aluminium	8 µm
275	Farba epoksydowa	Biały	Aluminium	8 µm
293	Farba epoksydowa	Czarny	Aluminium	8 µm
217	Farba cynkowa i epoksydowa	Czarny	Stal	5+6 µm
222	Cynk	Przezroczysty	Stal	8 µm
223	Cynk Nikiel	Czarny	Stal	8 µm
224	Cynk Nikiel	Przezroczysty	Stal	8 µm

Nasze procedury testowania odporności na korozję są zgodne z normami przemysłu motoryzacyjnego. W celu uzyskania szczegółowych informacji na temat odporności na korozję, proszę skontaktować się z biurem obsługi klienta firmy Emhart.

Dane techniczne

Korozja galwaniczna

Korozja galwaniczna może wystąpić, gdy dwa różne metale pozostają ze sobą w styczności w obecności elektrolitu.

W przypadku, gdy nie można dokładnie dobrać metali, powłoka, np. cynkowa, pomaga zminimalizować obszar styczności.

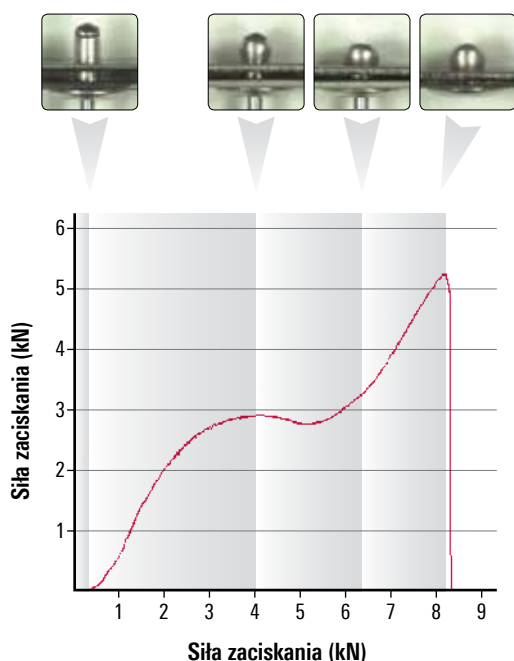
Poniższa tabela przedstawia ogólne informacje dotyczące możliwego wpływu korozji na trzon nitu, gdy pozostaje on w styczności z różnymi materiałami komponentów.

Tabela styczności metali

MATERIAŁ NITÓW	METAL KONTAKTOWY					
	NC	SS	Cu	CS	AL & A	Zn
Stop miedziano-niklowy (NC)						
Stal nierdzewna (SS)						
Miedź (Cu)						
Stal węglowa (CS)						
Aluminium i jego stopy (Al i A)						
Cynk (Zn)						

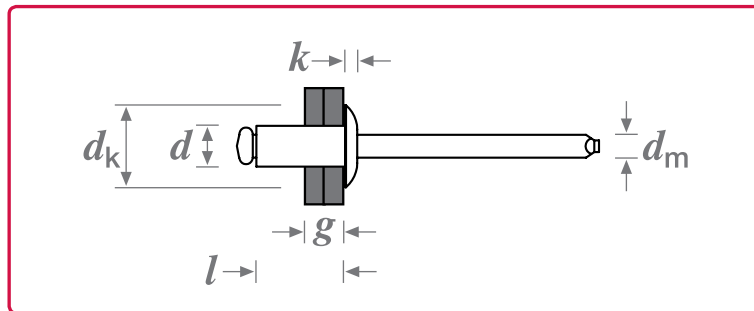
Klucz: ■ Brak ■ Niewielka korozja ■ Przyspieszenie korozji ■ Duże przyspieszenie ■ Nie zalecany

Typowy cykl zaciskania nitu otwartego



- 1** Nit jest umiejscawiany w otworach elementów łączonych
- 2** Nitownica przykładą siłę do trzpienia i łeb trzpienia zaczyna wchodzić w trzon nitu
- 3** Nieustanne rozciąganie trzpienia sprawia, że trzon nitu pęcznieje, zajmując płytki elementów łączonych
- 4** Obciążenie rozciągające stopniowo się zwiększa do momentu gdy płytki są ze sobą mocno ściśnięte i, przy wcześniej określonej sile zaciskania, trzpień się odłamuje

Objaśnienia do tabeli



d	Średnica nominalna Średnica min. – maks. Podana jest średnica nominalna trzonu nitu oraz wymiary średnicy minimalnej i maksymalnej.	l	Długość trzonu (+/- 0,5mm) Podana jest nominalna długość trzonu nitu. Należy dopuścić tolerancję +/- 0,5mm.
g	Zakres zacisku (min.-maks.) Jest to zalecany zakres grubości, dla którego dana długość trzonu zawsze będzie zapewniała dobry zacisk w otworze o określonej średnicy.	d_h	Rozmiar otworów Jest to zalecany zakres średnic otworu wierconego/wycinanego, który powinien być bez zadziorów.
d_k	Średnica kołnierza (Min. – maks.) Podane są minimalne i maksymalne średnice kołnierza nitu.	k	Grubość kołnierza (Maks.) Podana jest maksymalna grubość kołnierza.
d_m	Nominalna średnica trzpienia Pokazana jest wartość nominalna (lub maksymalna dla trzpieni rowkowanych), co ma pomóc w doborze odpowiedniej końcówki roboczej nitownicy.		Odporność na ścinanie / rozciąganie Podane cyfry, dotyczące ścinania i rozciągania, określają orientacyjną wytrzymałość nitu. Rzeczywista wytrzymałość zależy od rodzajów materiału i grubości łączonych elementów.

Zakres zastosowania nitów

Nity POP® zaprojektowano tak, aby spełniały one szeroki zakres wymogów przemysłowych.

Właściwości techniczne i charakterystyka mocowania każdego rodzaju nitów pozwala na ich liczne zastosowania. Typowe zastosowanie nitów omówiono poniżej.

Ogólnoprzemysłowe

- ✓ Niewielka nośność
- ✓ Różne grubości



Trzpień otwarty

Nit ogólnego zastosowania



Nit Multi-Grip

Nit Multi-Grip ogólnego zastosowania, szeroki zakres mocowań.



Motoryzacyjne

- ✓ Różne grubości
- ✓ Doskonałe właściwości ustalające
- ✓ Blokowany trzpień
- ✓ Materiały kompozytowe



Vgrip®

Nit Multi-Grip o doskonałych właściwościach mocujących



Nit przenoszący obciążenia (Load Spreading Rivet, LSR)

Nit przenoszący obciążenia, idealny do zastosowań w połączeniu z materiałami delikatnymi.



Urządzenia

- ✓ Wodo- / Powietrznoszczelny
- ✓ Blokowany trzpień
- ✓ Duża powierzchnia zamocowanego łba nitu



Zamknięty

Wodo- / Powietrznoszczelny



TVD

Niepowtarzalny, zamknięty, wykonany ze stali nierdzewnej nit zapewniający dodatkowe wsparcie.



Zakres zastosowania nitów

Transportowe

- ✓ Podwyższona wytrzymałość
- ✓ Różne grubości
- ✓ Doskonałe właściwości ustalające
- ✓ Blokowany trzpień



Nit Ultra-Grip (Ultra-Grip, UG)

Wysoka wytrzymałość na rozciąganie, szeroki zakres mocowań.



Nit od dużej wytrzymałości (High Strength, HS)

6,4mm średnicy, nity POP® o wytrzymałości śruby M6.



Elektroniczne

- ✓ Niski profil
- ✓ Różne grubości



Nit stożkowy (Flush Setting, SR)

Płaski po obu stronach aplikacji.



Vgrip®

Nit Multi-Grip o doskonałych właściwościach mocujących



Konstrukcyjne

- ✓ Mocowanie drewna do metalu
- ✓ Blokowany trzpień
- ✓ Podwyższona wytrzymałość



Rowkowy

Odpowiedni do drewna i dużych otworów jednostronnych.



Nit Ultra-Grip (Ultra-Grip, UG)

Wysoka wytrzymałość na rozciąganie, szeroki zakres mocowań.



Indeks produktów

RODZAJ TRZONU	TRZPIEŃ		
	Stal	Stal nierdzewna	Aluminium

Otwarty nit zrywalny

Mikronity

Z łbem kulistym	21
-----------------	----

Aluminium 3,5%

Z łbem kulistym	22	27
Duży kołnierz	24	
Stożkowy	25, 26	

Aluminium 2,5%

Z łbem kulistym	28
Duży kołnierz	29

Delikatny zacisk

Z łbem kulistym	37
-----------------	----

Stal

Z łbem kulistym	44
Duży kołnierz	46
Stożkowy	47

Stal nierdzewna

Z łbem kulistym	56
Duży kołnierz	57
Stożkowy	57

Stop miedziano niklowy

Z łbem kulistym	62	64
Stożkowy	63	65

Miedź

Z łbem kulistym	67
Uchwyt uziemiający	68

RODZAJ TRZONU	TRZPIEŃ		
	Stal	Stal nierdzewna	Aluminium

Vgrip®

Aluminium

Z łbem kulistym	30
Duży kołnierz	30

Stal

Z łbem kulistym	48
Duży kołnierz	48

Zamknięty

Aluminium

Z łbem kulistym	38	41
Duży kołnierz	39	
Stożkowy	40	42

Stal

Z łbem kulistym	54
-----------------	----

Stal nierdzewna

Z łbem kulistym	59
-----------------	----

Stop miedziano niklowy

Z łbem kulistym	66
-----------------	----

Miedź

Z łbem kulistym	68	69
Stożkowy	69	

LSR (nity o właściwościach rozkładania obciążenia)

Aluminium

Z łbem kulistym	31
Duży kołnierz	31

Stal

Z łbem kulistym	51
-----------------	----

RODZAJ TRZONU

TRZPIEŃ

Stal

Stal nierdzewna

Aluminium

MGR (o powiększonym zakresie zacisku)

Aluminium

Z łbem kulistym

32

Duży kołnierz

33

Stal

Z łbem kulistym

50

Duży kołnierz

50

FSR (wpuszczany)

Stal

Stożkowy

49

Seria "Peel"

Aluminium

Z łbem kulistym

34

Duży kołnierz

34

Seria TVD zamykane

Stal nierdzewna

Z łbem kulistym

60

Nit typu T

Aluminium

Z łbem kulistym

35

Seria HS

Aluminium

Z łbem kulistym

36

Stal

Z łbem kulistym

53

RODZAJ TRZONU

TRZPIEŃ

Stal

Stal nierdzewna

Aluminium

HR

Stal

Z łbem kulistym

52

Stal nierdzewna

Z łbem kulistym

58

Rowkowany

Aluminium

Z łbem kulistym

36

STR

Stal

Z łbem kulistym

51

Ultra-Grip

Aluminium

Z łbem kulistym

43

Stożkowy

43

Stal

Z łbem kulistym

55

Stożkowy

55

Stal nierdzewna

Z łbem kulistym

61

Stożkowy

61

Glosariusz cech charakterystycznych

Cechy i zalety nitów

Nity POP® zaprojektowano tak, aby właściwości mocujące odpowiadały danemu zastosowaniu. Patrz glosariusz poniżej:

Ogólne zastosowanie



Nity ogólnego zastosowania mogą być wykorzystane w szerokim zakresie zastosowań, przy standardowych wymaganiach obciążeniowych.

Brak grzechotania



Nity POP® zaprojektowane tak, aby wyeliminować problem grzechotania.

Szeroki zakres zastosowań



Nity zaprojektowane tak, aby pozwalały na uzyskanie szerszego zakresu zastosowań, a tym samym ograniczenie wielkości zapasów i ułatwienie kontroli produktu na linii produkcyjnej.

Niski profil



W przypadku zastosowań, w których największe znaczenie ma ilość miejsca, nity o niskim profilu stanowią rozwiązanie idealne. Zaprojektowane tak, aby umożliwić obustronne osadzenie równo z otaczającą powierzchnią.

Wodo- / Powietrznoszczelny



Zaprojektowane z całkowicie zamkniętym korpusem nity idealne do zastosowań wymagających zachowania wodo- / powietrznoszczelności.

Podwyższona wytrzymałość



Nity konstrukcyjne POP® cechuje wytrzymałość wyższa w porównaniu do innych nitów POP®. Nadają się więc one idealnie do trudnych zadań.

Doskonałe właściwości ustalające



Nity o doskonałych właściwościach ustalających pozwalają na uniknięcie problemów związanych ze szczelinami powietrznymi powstałymi przed montażem oraz zbliżenie i ustalenie łączonych elementów przed ostatecznym nitowaniem.

Odpowiednie do drewna



Nity zaprojektowane do mocowań w obrębie otworów jednostronnych, wywierconych w drewnie lub innych materiałach miękkich / włóknistych. Nity rozszerzające się i „wgryzają” w drewno, zapewniając tym samym solidne i bezpieczne mocowanie.

Zachowanie łba trzpienia



Nity z funkcją zachowania łba trzpienia. Funkcja ta skutkuje zwiększeniem wytrzymałości na ścinanie, zapobiega grzechotaniu, a także wypadaniu łba trzpienia, co jest szczególnie istotne w zamkniętych profilach lub obszarach aplikacji.

Element naprowadzający



Gładki, zaokrąglony profil ułatwiający wprowadzenie nitu w otwór, w którym zostanie on zamocowany.

Szerokie rozpęczenie po stronie wewnętrznej



Szerokie rozpęczenie przyczynia się do rozłożenia obciążenia w trakcie nitowania. Zapobiega to wykrzywieniu materiału po stronie zamocowanego łba nitu, zapewnia dodatkowe wsparcie i podnosi wytrzymałość na rozciąganie.

Rozkład obciążeń

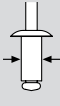
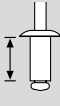
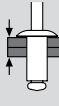


Nity pozwalające na rozkład obciążenia zaprojektowano z myślą o zastosowaniu w materiałach miękkich, delikatnych i łamliwych. Nity posiadają rozszerzające się „nóżki”, czy też „płatki”, które pozwalają na ograniczenie wymaganej do mocowania siły.



Mikronity Z łbem kulistym

Aluminium 3,5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
2,0 2,08 - 2,13	4,6	Do 1,6	TAPD20M1BS	2,03 - 2,13	3,60 - 4,00	0,75	1,10	370	560	62996	1.000	0,43
	6,2	1,6 - 3,2	TAPD20M2BS							62997	1.000	0,46
	7,9	3,2 - 4,8	TAPD20M3BS							62998	1.000	0,50
	9,5	4,8 - 6,4	TAPD20M4BS							63132	1.000	0,54
	11,2	6,4 - 8,0	TAPD20M5BS							63118	1.000	0,57

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Otwarty nit zrywalny

Z łbem kulistym

Aluminium 3,5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
2,4 2,30 - 2,48	3,5	Do 0,8	TAPD31BS	2,5 - 2,6	4,40 - 5,00	0,90	1,42	400	500	23758	10.000	0,53
	5,0	0,8 - 2,4	TAPD33BS							22806	10.000	0,54
	7,5	2,4 - 4,8	TAPD36BS							22807	10.000	0,59
3,0 2,90 - 3,08	5,0	Do 2,0	SNAD3050BS	3,1 - 3,2	5,70 - 6,30	1,10	1,83	800	1.000	22486	10.000	0,90
	6,5	2,0 - 3,5	SNAD3065BS							22487	10.000	0,94
	8,0	3,5 - 5,0	SNAD3080BS							22489	10.000	1,00
	10,0	5,0 - 7,0	SNAD3100BS							22490	10.000	1,05
	12,0	7,0 - 9,0	SNAD3120BS							22492	8.000	1,29
	15,0	9,0 - 12,0	SNAD3150BS							22493	5.000	1,33
3,2 3,10 - 3,28	4,5	Do 1,6	TAPD42BS	3,3 - 3,4	6,05 - 6,65	1,10	1,83	800	1.200	20124	10.000	0,87
	6,0	1,6 - 3,2	TAPD44BS							20125	10.000	0,92
	8,0	3,2 - 4,8	TAPD46BS							20127	10.000	0,98
	9,7	4,8 - 6,4	TAPD48BS							20128	10.000	1,04
	11,5	6,4 - 7,9	TAPD410BS							20129	10.000	1,11
	13,5	7,9 - 9,5	TAPD412BS							21196	8.000	1,20
	15,0	9,5 - 11,1	TAPD414BS							20056	8.000	1,26
	17,0	11,1 - 12,7	TAPD416BS							21305	8.000	1,36
	18,5	12,7 - 14,3	TAPD418BS							21519	8.000	1,37
	20,0	14,3 - 16,7	TAPD421BS							77898	7.000	1,47
	24,0	16,7 - 20,7	TAPD425BS							25243	5.000	1,65
4,0 3,90 - 4,08	5,0	Do 1,6	TAPD52BS	4,1 - 4,2	7,62 - 8,22	1,22	2,29	1.330	1.910	21246	8.000	1,56
	7,0	1,6 - 3,2	TAPD54BS							20130	8.000	1,54
	8,5	3,2 - 4,8	TAPD56BS							20131	8.000	1,63
	10,5	4,8 - 6,4	TAPD58BS							20132	8.000	1,73
	12,2	6,4 - 7,9	TAPD510BS							20133	5.000	1,82
	14,0	7,9 - 9,5	TAPD512BS							20134	5.000	1,90
	15,7	9,5 - 11,1	TAPD514BS							21262	5.000	2,00
	17,5	11,1 - 12,7	TAPD516BS							21250	5.000	2,10
	18,5	12,7 - 13,5	TAPD517BS							75003	5.000	2,28
	19,4	12,7 - 14,5	TAPD518BS							22112	5.000	2,32
	20,2	13,5 - 15,9	TAPD520BS							21186	5.000	2,33
	22,5	15,9 - 17,4	TAPD522BS							25316	5.000	2,56
	24,7	17,4 - 19,8	TAPD525BS							80911	5.000	2,59

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

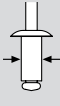
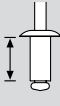
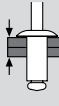
Otwarty nit zrywalny

Z łbem kulistym

Aluminium 3,5% stop magnezu

Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,8 4,70 - 4,88	6,5	Do 2,4	TAPD63BS	4,9 - 5,0	9,20 - 9,80	1,60	2,64	2.020	2.800	21313	5.000	2,35
	7,5	2,4 - 3,2	TAPD64BS							20136	5.000	2,16
	9,2	3,2 - 4,8	TAPD66BS							20137	5.000	2,28
	11,0	4,8 - 6,4	TAPD68BS							20138	5.000	2,42
	12,7	6,4 - 7,9	TAPD610BS							20139	5.000	2,56
	14,7	7,9 - 9,5	TAPD612BS							20140	4.000	2,68
	16,5	9,5 - 11,1	TAPD614BS							20141	4.000	2,90
	19,0	11,1 - 13,5	TAPD617BS							21190	4.000	3,05
	21,0	13,5 - 15,5	TAPD621BS							22928	3.000	3,48
	23,0	15,5 - 17,5	TAPD623BS							23248	3.000	3,63
	25,5	17,5 - 19,8	TAPD625BS							22968	3.000	3,47
	32,5	19,8 - 26,2	TAPD633BS							23776	2.000	4,10
5,0 4,94 - 5,08	6,5	Do 3,5	SNAD5065BS	5,1 - 5,2	8,70 - 9,30	1,60	2,64	2.200	2.600	22976	5.000	2,35
	8,0	3,5 - 4,5	SNAD5080BS							22977	5.000	2,47
	10,0	4,5 - 6,0	SNAD5100BS							22978	5.000	2,62
	12,0	6,0 - 7,5	SNAD5120BS							22979	5.000	2,77
	15,0	7,5 - 9,5	SNAD5140BS							22980	5.000	2,81
	16,0	9,5 - 11,5	SNAD5160BS							22981	5.000	3,04
	19,0	11,5 - 13,5	SNAD5180BS							22982	5.000	3,11
	20,0	13,5 - 15,5	SNAD5200BS							22983	4.000	3,18
	22,0	16,5 - 17,5	SNAD5220BS							22984	3.000	3,55
	25,0	17,5 - 20,5	SNAD5250BS							22985	3.000	3,77
6,0 5,93 - 6,08	8,0	0,5 - 3,5	SNAD6080BS	6,1 - 6,2	11,70 - 12,30	2,10	3,20	3.000	3.800	23387	4.000	4,03
	10,0	3,5 - 5,5	SNAD6100BS							23345	2.000	4,14
	12,0	5,5 - 7,5	SNAD6120BS							23346	2.000	4,58
	15,0	7,5 - 9,5	SNAD6140BS							23347	2.000	4,90
	16,0	9,5 - 11,5	SNAD6160BS							23373	2.000	5,00
	19,0	11,5 - 13,5	SNAD6180BS							23389	2.000	5,25
	20,0	13,5 - 15,5	SNAD6200BS							23354	2.000	5,34
6,4 6,25 - 6,48	12,7	Do 6,4	TAPD88BS	6,5 - 6,6	12,40 - 13,00	2,10	3,66	3.200	4.525	22941	2.000	5,58
	16,2	6,4 - 9,5	TAPD812BS							75786	2.000	6,33
	19,5	9,5 - 12,7	TAPD816BS							22730	2.000	6,50
	26,2	12,7 - 19,8	TAPD824BS							22234	2.000	7,36

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Otwarty nit zrywalny

Duży kołnierz

Aluminium 3,5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	6,2	1,6 - 3,2	TAPD44BSLF9,5	3,3 - 3,4	9,00 - 10,00	1,50	1,83	800	1.200	22056	8.000	1,07
	8,0	3,2 - 4,8	TAPD46BSLF9,5							21930	8.000	1,22
	9,7	4,8 - 6,4	TAPD48BSLF9,5							22574	8.000	1,25
	11,5	6,4 - 7,9	TAPD410BSLF9,5							22025	8.000	1,31
	13,5	7,9 - 9,5	TAPD412BSLF9,5							21881	5.000	1,44
	15,2	9,5 - 11,1	TAPD414BSLF9,5							Na zapytanie		1,46
	17,0	11,1 - 12,7	TAPD416BSLF9,5							21882	5.000	1,48
	18,7	12,7 - 14,3	TAPD418BSLF9,5							Na zapytanie		1,77
4,0 3,94 - 4,08	8,5	Do 4,8	TAPD56BSLF12	4,1 - 4,2	11,50 - 12,50	1,60	2,29	1.330	1.910	21523	5.000	1,84
	10,5	4,8 - 6,4	TAPD58BSLF12							22237	5.000	1,98
	12,2	6,4 - 7,9	TAPD510BSLF12							22033	5.000	2,04
	14,0	7,9 - 9,5	TAPD512BSLF12							23356	5.000	2,16
	15,7	9,5 - 11,1	TAPD514BSLF12							21886	5.000	2,26
	17,5	11,1 - 12,7	TAPD516BSLF12							23450	4.000	2,45
	19,4	12,7 - 14,3	TAPD518BSLF12							24680	4.000	2,50
	20,3	14,3 - 15,9	TAPD520BSLF12							Na zapytanie		2,65
4,8 4,70 - 4,88	9,2	Do 4,8	TAPD66BSLF14	4,9 - 5,0	13,70 - 14,30	2,00	2,64	2.020	2.800	22020	4.000	2,92
	11,0	4,8 - 6,4	TAPD68BSLF14							22050	4.000	3,14
	12,7	6,4 - 7,9	TAPD610BSLF14							22021	3.000	3,13
	14,5	7,9 - 9,5	TAPD612BSLF14							22053	3.000	3,38
	16,5	9,5 - 11,1	TAPD614BSLF14							22052	3.000	3,40
	18,2	11,1 - 12,7	TAPD616BSLF14							22030	3.000	3,50
	19,0	12,7 - 13,5	TAPD617BSLF14							22042	3.000	3,51
	25,5	13,5 - 19,8	TAPD625BSLF14							23355	2.000	4,00

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



Otwarty nit zrywalny Stożkowy 120°

Aluminium 3,5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000 kg
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
2,4 2,30 - 2,48	4,5 6,0 8,5	Do 1,6 1,6 - 3,2 3,2 - 5,6	TAPK31BS TAPK33BS TAPK36BS	2,5 - 2,6	4,50 - 4,90	-	1,42	400	500	81259 23175 23010	10.000 10.000 10.000	0,53 0,53 0,57
3,0 2,90 - 3,08	5,2 6,7 8,2 10,2 12,2 15,2	Do 2,0 2,0 - 3,5 3,5 - 5,0 5,0 - 7,0 7,0 - 9,0 9,0 - 12,0	SNAK350BS SNAK365BS SNAK380BS SNAK3100BS SNAK3120BS SNAK3150BS	3,1 - 3,2	5,70 - 6,30	-	1,83	800	1.000	23054 22754 22760 Na zapytanie Na zapytanie Na zapytanie	10.000 10.000 10.000 	0,91 1,00 1,02 1,05 1,12 1,35
3,2 3,10 - 3,28	5,5 7,5 9,0 11,0 12,7 14,5 16,2 18,0 19,7 21,4 25,4	Do 2,7 2,7 - 4,3 4,3 - 5,8 5,8 - 7,4 7,4 - 9,0 9,0 - 10,6 10,6 - 12,2 12,2 - 13,8 13,8 - 15,4 15,4 - 17,7 17,7 - 20,9	TAPK42BS TAPK44BS TAPK46BS TAPK48BS TAPK410BS TAPK412BS TAPK414BS TAPK416BS TAPK418BS TAPK421BS TAPK425BS	3,3 - 3,4	6,05 - 6,65	-	1,83	800	1.200	21067 24484 20144 21207 20145 21304 20075 21306 21542 81298 Na zapytanie	10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 8.000 8.000 8.000 8.000 8.000 	0,91 0,93 1,02 1,05 1,14 1,29 1,31 1,34 1,39 1,46 1,54
4,0 3,90 - 4,08	6,5 8,5 10,0 12,0 13,5 15,5 17,0 19,0 20,0 22,0	Do 2,9 2,9 - 4,5 4,5 - 6,1 6,1 - 7,7 7,7 - 9,3 9,3 - 10,9 10,9 - 12,4 12,4 - 14,0 14,0 - 14,8 14,8 - 17,2	TAPK52BS TAPK54BS TAPK56BS TAPK58BS TAPK510BS TAPK512BS TAPK514BS TAPK516BS TAPK517BS TAPK520BS	4,1 - 4,2	7,75 - 8,05	-	2,29	1.330	1.910	21248 20146 20147 20148 21312 21069 21070 21071 80685 80858	8.000 8.000 8.000 8.000 5.000 5.000 5.000 5.000 5.000 5.000	1,56 1,60 1,65 1,78 1,93 1,96 2,06 2,26 2,28 2,37

ciąg dalszy na odwrocie

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Otwarty nit zrywalny

Stożkowy 120°

Aluminium 3,5% stop magnezu

Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	KG /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,8 4,70 - 4,88	8,5	Do 1,6	TAPK63BS	4,9 - 5,0	9,33 - 9,73	-	2,64	2.020	2.800	21314	5.000	2,35
	9,5	1,6 - 4,8	TAPK64BS							21279	5.000	2,38
	11,0	4,8 - 6,4	TAPK66BS							21256	5.000	2,44
	13,0	6,4 - 7,9	TAPK68BS							21269	5.000	2,70
	14,5	7,9 - 9,5	TAPK610BS							20150	5.000	2,76
	16,5	9,5 - 11,1	TAPK612BS							21072	4.000	2,80
	18,2	11,1 - 12,7	TAPK614BS							20151	4.000	3,04
	20,0	12,7 - 14,3	TAPK616BS							Na zapytanie		3,08
	21,0	14,3 - 15,1	TAPK617BS							21174	4.000	3,13
	27,5	15,1 - 21,4	TAPK625BS							22969	3.000	3,63
	34,0	21,4 - 27,8	TAPK633BS							81310	2.000	4,08
5,0 4,85 - 5,08	6,7	Do 3,5	SNAK5065BS	5,1 - 5,2	8,50 - 9,00	-	2,64	2.200	2.600	Na zapytanie		2,47
	8,2	3,5 - 4,5	SNAK5080BS							Na zapytanie		2,58
	10,2	4,5 - 6,0	SNAK5100BS							Na zapytanie		2,71
	12,2	6,0 - 7,5	SNAK5120BS							Na zapytanie		2,88
	14,2	7,5 - 9,5	SNAK5140BS							Na zapytanie		2,93
	16,2	9,5 - 11,5	SNAK5160BS							Na zapytanie		3,14
	18,2	11,5 - 13,5	SNAK5180BS							Na zapytanie		3,22
	20,2	13,5 - 15,5	SNAK5200BS							Na zapytanie		3,29
	22,2	15,5 - 17,5	SNAK5220BS							Na zapytanie		3,66
	25,2	17,5 - 20,5	SNAK5250BS							Na zapytanie		3,88
	28,2	19,5 - 23,5	SNAK5280BS							Na zapytanie		4,36
	30,2	20,5 - 25,5	SNAK5300BS							Na zapytanie		4,67

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



Otwarty nit zrywalny

Z łbem kulistym

Aluminium 3,5% stop magnezu
Trzpień: Stal nierdzewna

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
2,4 2,30 - 2,48	5,0	0,8 - 2,4	TAPD33SS	2,5 - 2,6	4,40 - 5,00	0,90	1,42	400	500	Na zapytanie		0,58
3,2 3,10 - 3,28	4,5	Do 1,6	TAPD42SS	3,3 - 3,4	6,05 - 6,65	1,10	1,83	800	1.200	21992	10.000	0,89
	6,0	1,6 - 3,2	TAPD44SS							21991	10.000	0,93
	8,0	3,2 - 4,8	TAPD46SS							21189	10.000	1,02
	9,7	4,8 - 6,4	TAPD48SS							21932	10.000	1,04
	11,5	6,4 - 7,9	TAPD410SS							21522	10.000	1,08
	13,5	7,9 - 9,5	TAPD412SS							Na zapytanie		1,28
	15,0	9,5 - 11,1	TAPD414SS							Na zapytanie		1,30
	17,0	11,1 - 12,7	TAPD416SS							Na zapytanie		1,32
	18,5	12,7 - 14,3	TAPD418SS							22576	8.000	1,35
4,0 3,90 - 4,08	7,0	1,6 - 3,2	TAPD54SS	4,1 - 4,2	7,62 - 8,22	1,35	2,29	1.330	1.910	21144	8.000	1,63
	8,5	3,2 - 4,8	TAPD56SS							20007	8.000	1,64
	10,5	4,8 - 6,4	TAPD58SS							20061	8.000	1,84
	12,2	6,4 - 7,9	TAPD510SS							20010	5.000	1,94
	14,0	7,9 - 9,5	TAPD512SS							21839	5.000	2,01
	15,7	9,5 - 11,1	TAPD514SS							21990	5.000	2,12
	17,5	11,1 - 12,7	TAPD516SS							21844	5.000	2,28
	19,4	12,7 - 14,5	TAPD518SS							24370	5.000	2,31
4,8 4,70 - 4,88	7,5	2,4 - 3,2	TAPD64SS	4,9 - 5,0	9,20 - 9,80	1,60	2,64	2.020	2.800	22024	5.000	2,44
	9,2	3,2 - 4,8	TAPD66SS							20013	5.000	2,43
	11,0	3,8 - 6,4	TAPD68SS							20015	5.000	2,66
	12,7	6,4 - 7,9	TAPD610SS							20016	5.000	2,72
	14,7	7,9 - 9,5	TAPD612SS							20017	4.000	3,07
	16,5	9,5 - 11,1	TAPD614SS							21286	4.000	3,11
	19,0	11,1 - 13,5	TAPD617SS							20050	4.000	3,18
	21,0	13,5 - 16,0	TAPD621SS							23586	4.000	3,49

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Otwarty nit zrywalny

Z łbem kulistym

Aluminium 2,5% stop magnezu
Trzpień: Stop aluminium



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
2,4 2,34 - 2,44	5,7	0,8 - 3,2	AD32ABS	2,5 - 2,6	4,52 - 5,03	0,80	1,45	400	500	22146	10.000	0,24
	8,9	3,2 - 6,4	AD34ABS							23657	10.000	0,26
	12,1	6,4 - 9,5	AD36ABS							75180	10.000	0,28
3,2 3,10 - 3,28	4,8	0,8 - 1,6	AD41ABS	3,3 - 3,4	6,04 - 6,65	1,10	1,93	680	1.040	23658	10.000	0,42
	6,5	1,6 - 3,2	AD42ABS							81666	10.000	0,44
	8,0	3,2 - 4,8	AD43ABS							77173	10.000	0,46
	9,5	4,8 - 6,4	AD44ABS							77174	10.000	0,51
	11,1	6,4 - 7,9	AD45ABS							21083	10.000	0,54
	12,7	7,9 - 9,5	AD46ABS							21084	10.000	0,56
	15,9	9,5 - 12,7	AD48ABS							75189	8.000	0,65
	19,0	12,7 - 15,9	AD410ABS							23659	8.000	0,70
4,0 3,88 - 4,08	7,0	1,6 - 3,2	AD52ABS	4,1 - 4,2	7,51 - 8,40	1,20	2,41	1.000	1.550	21085	8.000	0,76
	8,6	3,2 - 4,8	AD53ABS							75100	8.000	0,82
	10,2	4,8 - 6,4	AD54ABS							75382	7.000	0,87
	13,3	6,4 - 9,5	AD56ABS							20343	7.000	0,95
	16,5	9,5 - 12,7	AD58ABS							21087	6.000	1,06
	19,7	12,7 - 15,9	AD510ABS							Na zapytanie		1,18
4,8 4,65 - 4,88	7,6	1,6 - 3,2	AD62ABS	4,9 - 5,0	9,06 - 9,98	1,40	2,90	1.400	2.220	25552	5.000	1,15
	10,8	3,2 - 6,4	AD64ABS							77282	5.000	1,20
	14,0	6,4 - 9,5	AD66ABS							81669	4.500	1,45
	17,2	9,5 - 12,7	AD68ABS							23662	4.000	1,60
	20,3	12,7 - 15,9	AD610ABS							25661	4.000	1,71
	23,5	15,9 - 19,1	AD612ABS							81658	3.000	1,86
	26,7	19,1 - 22,2	AD614ABS							78141	3.000	2,28
	29,8	22,3 - 25,4	AD616ABS							75038	2.500	3,64
6,4 6,17 - 6,48	8,9	1,6 - 3,8	AD82ABS	6,5 - 6,6	12,07 - 13,33	1,85	3,80	2.669	3.336	Na zapytanie		2,69
	12,1	3,8 - 6,4	AD84ABS							75202	2.000	2,81
	15,2	6,4 - 9,5	AD86ABS							75204	2.000	3,08
	18,4	9,5 - 12,7	AD88ABS							Na zapytanie		3,29
	21,6	12,7 - 15,9	AD810ABS							Na zapytanie		3,58
	24,8	15,9 - 19,1	AD812ABS							75027	1.500	3,83
	27,9	19,1 - 22,2	AD814ABS							Na zapytanie		4,04
	31,1	22,2 - 25,4	AD816ABS							Na zapytanie		4,22

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



Otwarty nit zrywalny

Duży kołnierz

Aluminium 2,5% stop magnezu
Trzpień: Stop aluminium

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	6,5 8,0 9,5 12,7	1,6 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4 7,9 - 9,5	AD42ABSLF AD43ABSLF AD44ABSLF AD46ABSLF	3,3 - 3,4	9,14 - 9,91	1,14	1,93	680	1.040	22350 Na zapytanie 22351	10.000 8.000	0,49 0,54 0,59 0,64
4,0 3,90 - 4,08	10,2 13,5 16,5	3,2 - 6,4 6,4 - 9,5 9,5 - 12,7	AD54ABSLF AD56ABSLF AD58ABSLF	4,1 - 4,2	11,38 - 12,40	1,42	2,41	1.000	1.550	23661 Na zapytanie 81643	4.000 4.000	0,98 1,09 1,25
4,8 4,65 - 4,88	10,8 14,0 17,2 20,3 23,5 26,7 29,8	3,2 - 6,4 6,4 - 9,5 9,5 - 12,7 12,7 - 15,9 15,9 - 19,1 19,0 - 22,0 22,2 - 25,4	AD64ABSLF AD66ABSLF AD68ABSLF AD610ABSLF AD612ABSLF AD614ABSLF AD616ABSLF	4,9 - 5,0	15,24 - 16,51	2,30	2,90	1.400	2.220	25009 75369 81659 81657 22400 Na zapytanie Na zapytanie	3.000 2.500 2.000 2.000 2.000	1,84 2,17 2,25 2,31 2,47

d = średnica nominalna, średnica min.-maks.; l = długość trzonu (+/-0,5mm); g = zakres zacisku (min.-maks.); d_h = rozmiar otworu (min.-maks.); d_k = średnica kołnierza (min.-maks.); k = grubość kołnierza (maks.); d_m = nominalna średnica trzpienia; S = nominalna wytrzymałość na ścinanie; T = nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Aluminium

Vgrip®

Z łbem kulistym

Aluminium 2,5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,8 4,74 - 4,88	10,8 16,5	1,5 - 6,0 6,0 - 10,0	VG11-04810-511 VG11-04816-511	4,9 - 5,0 4,9 - 5,0	9,1 - 9,9	1,7	3,1	1.200 1.200	1.900 1.900	79200 79201	5.000 4.000	3,15 4,26

Vgrip®

Duży kołnierz

Aluminium 2,5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,8 4,74 - 4,88	10,8 16,5	1,5 - 6,0 6,0 - 10,0	VG12-04810-511 VG12-04816-511	4,9 - 5,0 4,9 - 5,0	15,6 - 16,4	2,25	3,1	1.200 1.200	1.900 1.900	79202 79203	4.000 3.000	3,71 4,28

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

LSR (nity o właściwościach rozkładania obciążenia)

Z łbem kulistym

Aluminium 3,5% stop magnezu
Trzpień: Stop aluminium



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000 kg
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			
3,2 3,15 - 3,28	17,1 21,30	Do 6,35 Do 9,5	ACD408ASM ACD412ASM	3,4 - 3,5	6,05 - 6,65	1,00	1,83	400	500	79126 79268	8.000 8.000	0,58
4,0 3,94 - 4,18	17,5 21,3 25,0	Do 6,35 3,0 - 9,5 5,0 - 12,0	ACD508ASM ACD512ASM ACD516ASM	4,2 - 4,3	7,60 - 8,25	1,34	2,29	700	900	80579 76416 80574	5.000 3.000 5.000	0,94 1,07 1,14
4,8 4,70 - 4,97	17,5 19,8 23,5	Do 6,35 3,0 - 9,5 5,0 - 12,0	ACD608ASM ACD612ASM ACD616ASM	5,0 - 5,2	9,23 - 9,83	1,57	2,64	1.000	1.400	77467 77553 77470	4.000 4.000 3.000	1,26 1,43 1,52

LSR (nity o właściwościach rozkładania obciążenia)

Duży kołnierz

Aluminium 3,5% stop magnezu
Trzpień: Stop aluminium



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000 kg
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			
4,8 4,70 - 4,97	17,5 19,8 23,5	Do 6,35 3,0 - 9,5 5,0 - 12,0	ACD608ASM LF12 ACD612ASM LF12 ACD616ASM LF12	5,0 - 5,2	11,70 - 12,25	1,90	2,64	1.000	1.400	77468 77469 77567	3.000 3.000 3.000	1,47 1,54 1,68
4,8 4,70 - 4,97	17,5 19,8 23,5	Do 6,35 3,0 - 9,5 5,0 - 12,0	ACD608ASM LF14 ACD612ASM LF14 ACD616ASM LF14	5,0 - 5,2	13,70 - 14,30	1,90	2,64	1.000	1.400	77549 78254 77568	3.000 3.000 3.000	1,60 1,77 1,82

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

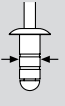
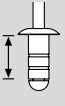
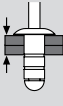
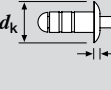
W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Aluminium

Multi-Grip Z łbem kulistym

Aluminium 2,5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa

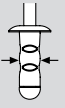
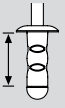
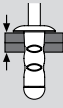
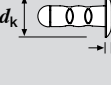


			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	7,9 11,5 15,1	Do 4,8 4,8 - 7,9 6,4 - 11,1	EBD406BS EBD410BS AD45-47BS	3,3 - 3,4 3,3 - 3,4 3,3 - 3,6	6,00 - 6,60 6,00 - 6,60 6,00 - 6,65	1,10 1,10 1,02	1,83 1,83 1,93	690 690 670	930 930 980	82786 82785 78135	10.000 10.000 8.000	1,02 1,14 1,26
4,0 3,85 - 4,08	10,5 14,0 18,2	Do 6,4 3,0 - 9,5 6,4 - 12,7	EBD508BS EBD512BS AD56-58BS	4,1 - 4,2 4,1 - 4,2 4,1 - 4,3	7,74 - 8,10 7,74 - 8,10 7,54 - 8,30	1,25 1,25 1,25	2,29 2,29 2,40	1.000 1.000 1.100	1.570 1.570 1.601	82784 82783 Na zapytanie	8.000 5.000	1,83 1,97 2,12
4,8 4,65 - 4,88	11,0 16,5 26,5	0,8 - 6,4 6,4 - 11,1 11,1 - 19,1	EBD608BS EBD614BS AD68-612BS	4,9 - 5,0 4,9 - 5,0 4,9 - 5,0	9,20 - 9,80 9,20 - 9,80 9,14 - 9,91	1,60 1,60 1,40	2,64 2,64 2,90	1.570 1.570 1.550	2.250 2.250 2.250	82782 82781 78493	5.000 4.000 2.500	2,66 3,10 3,40
6,4 6,32 - 6,53	15,2	2,0 - 8,9	AD82-86BS	6,6 - 7,0	12,06 - 13,34	1,87	3,84	2.040	2.490	Na zapytanie		4,85

Multi-Grip Z łbem kulistym

Aluminium 3,5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
6,4 6,25 - 6,48	11,0 16,4	2,0 - 4,8 3,5 - 8,5	TAVD806BS TAVD812BS	6,5 - 6,9	10,60 - 11,20 12,40 - 13,00	2,10	3,70	2.800	4.000	77807 78287	2.000 2.000	5,75 6,04

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłączenie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



Multi-Grip

Duży kołnierz

Aluminium 2,5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	8,0 11,5	1,0 - 4,8 4,0 - 7,9	AD41-43BSLF AD43-45BSLF	3,3 - 3,6	9,14 - 9,91	1,33	1,93	680	980	Na zapytanie 77161	7.000	1,08 1,43
4,0 3,85 - 4,08	10,2 12,3	1,2 - 6,4 3,2 - 7,9	AD52-54BSLF AD53-55BSLF	4,1 - 4,3	11,38 - 12,50	1,80	2,41	1.100	1.600	75637 Na zapytanie	4.000	2,07 2,67
4,8 4,64 - 4,88	10,8 18,2 26,7	1,6 - 6,4 6,4 - 12,7 11,1 - 19,1	AD62-64BSLF AD66-68BSLF AD68-612BSLF	4,9 - 5,2	15,24 - 16,52	2,10	2,90	1.550	2.240	75665 82773 77587	2.000 2.000 2.000	3,40 3,96 4,42

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

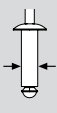
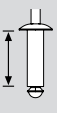
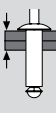
W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Nit "Peel"

Z łbem kulistym

Aluminium 3,5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa



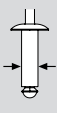
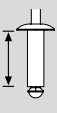
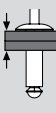
			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,15 - 3,38	10,00 13,40 18,70	1,0 - 6,0 5,0 - 9,0 8,0 - 14,0	TAPD408SO TAPD412SO TAPD418SO	3,6 - 3,7	6,15 - 6,65	1,20	1,83	800	800	25960 25961 25970	10.000 8.000 8.000	1,10 1,32 1,41
4,0 3,85 - 4,08	10,50 14,00 19,50	1,0 - 6,0 5,0 - 9,0 8,0 - 14,0	TAPD508SO TAPD512SO TAPD518SO	4,4 - 4,5	7,62 - 8,22	1,35	2,45	1.000	1.000	25963 25964 25965	8.000 5.000 5.000	2,06 2,31 2,67
4,8 4,73 - 4,88	11,10 14,70 19,10 25,50	1,0 - 6,0 5,0 - 9,0 8,0 - 14,0 14,0 - 20,0	TAPD608SO TAPD612SO TAPD617SO TAPD625SO	5,2 - 5,3	9,20 - 9,80	1,60	2,64	2.000	2.000	25966 25967 25968 25969	5.000 4.000 4.000 3.000	2,82 3,14 3,36 3,56

Nit "Peel"

Duży kołnierz

Aluminium 3,5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,8 4,73 - 4,88	11,00 14,70 19,20 25,60	1,0 - 6,0 5,0 - 9,0 8,0 - 14,0 14,0 - 20,0	TAPD608SOLF14 TAPD612SOLF14 TAPD617SOLF14 TAPD625SOLF14	5,2 - 5,3	10,70 - 11,30	2,00	2,64	2.000	2.000	25991 25993 25995 25997	4.000 3.000 3.000 2.000	3,06 3,48 3,66 4,06

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



Nit typu T Z łbem kulistym

Aluminium 5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000 kg
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,8 4,72 - 4,89	11,4	0,8 - 3,6	AD6140TFBS	4,9 - 5,0	9,52 - 10,37	2,10 - 2,62	2,95	4.220	2.670	62680	4.500	3,06
	13,0	3,6 - 4,8	AD6187TFBS					4.560	2.670	75380	4.300	3,28
	14,5	4,8 - 6,4	AD6250TFBS					4.670	2.670	75245	4.300	3,32
	16,1	6,4 - 7,9	AD6312TFBS					5.000	2.670	Na zapytanie		3,43
	17,7	8,0 - 9,5	AD6375TFBS					5.340	2.670	75256	3.600	3,55
	19,3	9,5 - 11,1	AD6437TFBS					5.670	2.670	75246	3.500	3,75
	20,9	11,1 - 13,2	AD6519TFBS					6.000	2.670	75247	3.500	3,82
6,4 6,30 - 6,50	12,7	0,8 - 3,6	AD8140TFBS	6,53 - 6,63	12,32 - 13,70	2,70 - 3,23	3,84	6.340	4.940	62691	2.600	6,07
	14,0	3,6 - 4,8	AD8187TFBS					7.000	4.940	76448	2.400	6,14
	15,6	4,8 - 6,4	AD8250TFBS					7.340	4.940	62684	2.000	6,67
	17,2	6,4 - 7,9	AD8312TFBS					7.900	4.940	62685	2.000	6,87
	18,8	8,0 - 9,5	AD8375TFBS					9.120	4.940	62686	2.000	7,10
	20,4	9,5 - 11,1	AD8437TFBS					9.570	4.940	62687	2.000	7,22
	22,0	11,1 - 13,2	AD8519TFBS					10.350	4.940	62688	2.000	7,34
	23,8	13,2 - 15,8	AD8620TFBS					10.680	4.940	75257	1.900	7,46

d = średnica nominalna, średnica min.-maks.; l = długość trzonu (+/-0,5mm); g = zakres zacisku (min.-maks.); d_h = rozmiar otworu (min.-maks.); d_k = średnica kołnierza (min.-maks.);
 k = grubość kołnierza (maks.); d_m = nominalna średnica trzpienia; S = nominalna wytrzymałość na ścinanie; T = nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Aluminium

Seria HS

Z łbem kulistym

Aluminium 2,5% stop magnezu
Trzpień: Stop aluminium



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
6,4	12,0	3,4 - 5,4	AD854AHS	6,6 - 6,9	12,5 - 13,5		4,0	4.100	3.500	79145	2.000	3,22

Rowkowy

Z łbem kulistym

Aluminium 3,5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,3 3,30 - 3,45	9,7	-	TASD48BS	3,5 - 3,6	6,05 - 6,65	1,10	1,83	-	-	24657	10.000	1,07
4,1 4,00 - 4,28	8,5 12,1	- -	TASD56BS TASD510BS	4,3 - 4,4	7,62 - 8,22	1,34	2,29	-	-	24682 24658	8.000 5.000	1,69 2,02
5,0 4,85 - 5,15	7,9 11,3 13,4 15,0 26,0	- - - - -	TASD64BS TASD68BS TASD610BS TASD612BS TASD625BS	5,2 - 5,3	9,22 - 9,82	1,60	2,64	-	-	24926 24660 82582 24656 24512	5.000 5.000 5.000 4.000 3.000	2,37 2,71 2,80 3,06 3,66

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłączenie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



Delikatny zacisk

Z łbem kulistym

Aluminium 99,5%
Trzpień: Stop aluminium

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000 kg
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
2,5 2,41 - 2,56	7,3 8,9 11,4	3,2 - 4,8 4,8 - 6,4 6,4 - 8,0	PAD25M3ABS PAD25M4ABS PAD25M5ABS	2,60	4,10 - 4,40	0,71	1,50	270	330	62999 62947 62948	1.000 1.000 1.000	0,40 0,43 0,47
3,0 2,92 - 3,07	8,0 9,8 11,6	3,2 - 4,8 4,8 - 6,4 6,4 - 8,0	PAD30M3ABS PAD30M4ABS PAD30M5ABS	3,10	5,70 - 6,30	1,10	1,80	310	420	62949 62956 62957	1.000 1.000 1.000	0,48 0,51 0,55
3,2 3,10 - 3,28	4,8 6,4 8,0 9,5 12,7 15,9	Do 1,6 1,6 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4 6,4 - 9,5 9,5 - 12,7	PAD41ABS PAD42ABS PAD43ABS PAD44ABS PAD46ABS PAD48ABS	3,3 - 3,4	6,10 - 6,70	1,10	1,93	360	490	76292 76293 75209 81664 75210 75211	10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 8.000	0,39 0,41 0,43 0,48 0,54 0,62
4,0 3,88 - 4,08	10,2 13,3	4,8 - 6,4 6,4 - 9,5	PAD54ABS PAD56ABS	4,1 - 4,2	7,60 - 8,40	1,20	2,41	460	640	75368 75213	7.000 7.000	0,83 0,87
4,8 4,65 - 4,88	10,8 14,0 17,2	3,2 - 6,4 6,4 - 9,5 9,5 - 12,7	PAD64ABS PAD66ABS PAD68ABS	4,9 - 5,0	9,10 - 10,00	1,40	2,90	640	910	76294 76415 75093	5.000 4.500 4.000	1,38 1,51 1,65

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Zamknięty Z łbem kulistym

Aluminium 5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	6,0	Do 1,6	AD42SB	3,3 - 3,4	5,70 - 6,30	1,10	1,63	1.110	1.400	80387	10.000	0,75
	7,5	1,6 - 3,2	AD44SB							80392	10.000	0,77
	9,0	3,2 - 4,8	AD46SB							80402	10.000	0,80
	11,0	4,8 - 6,4	AD48SB							80407	10.000	0,88
	12,5	6,4 - 7,9	AD410SB							80448	10.000	0,90
4,0 3,90 - 4,08	8,0	Do 3,2	AD54SB	4,1 - 4,2	7,62 - 8,22	1,50	2,18	1.640	2.220	80414	8.000	1,59
	9,5	3,2 - 4,8	AD56SB							80419	8.000	1,61
	11,0	4,8 - 6,4	AD58SB							80423	8.000	1,65
	12,5	6,4 - 7,9	AD510SB							80376	5.000	1,68
4,8 4,73 - 4,88	8,3	Do 3,2	AD64SB	4,9 - 5,0	9,20 - 9,85	1,75	2,64	2.260	3.110	80427	5.000	2,38
	10,0	3,2 - 4,8	AD66SB							80434	5.000	2,44
	11,5	4,8 - 6,4	AD68SB							80442	5.000	2,48
	13,0	6,4 - 7,9	AD610SB							80458	5.000	2,54
	14,5	7,9 - 9,5	AD612SB							80466	5.000	2,72
	18,0	9,5 - 12,7	AD616SB							80472	4.000	2,93
	22,0	12,7 - 15,9	AD620SB							80476	4.000	3,35
6,4 6,32 - 6,48	13,0	Do 6,4	AD84H	6,5 - 6,6	12,06 - 13,34	2,51	3,66	4.000	4.800	23481	2.000	4,80
	16,0	6,4 - 9,5	AD86H							80258	2.000	5,12

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



Zamknięty

Duży kołnierz

Aluminium 5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	6,7 8,3 9,9 11,5	Do 1,6 1,6 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4	AD402SBM LF 8 AD404SBM LF 8 AD406SBM LF 8 AD408SBM LF 8	3,3 - 3,4	7,50 - 8,50	1,20	1,65	1.110	1.400	76232 76233 76234 Na zapytanie	5.000 5.000 5.000	0,88 0,90 0,92 0,94
4,0 3,90 - 4,08	8,5 10,2 11,8 13,4	Do 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4 6,4 - 7,9	AD504SBM LF 10 AD506SBM LF 10 AD508SBM LF 10 AD510SBM LF 10	4,1 - 4,2	9,50 - 10,50	1,70	2,19	1.640	2.220	76611 76235 75753 76236	5.000 5.000 5.000 5.000	1,90 1,94 1,96 2,00
4,8 4,70 - 4,88	8,9 10,5 12,1 13,5 15,1	Do 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4 6,4 - 7,9 7,9 - 9,5	AD604SBM LF 11 AD606SBM LF 11 AD608SBM LF 11 AD610SBM LF 11 AD612SBM LF 11	4,9 - 5,0	10,50 - 11,50	1,95	2,64	2.260	3.110	76237 76238 76239 76240 76241	5.000 5.000 5.000 5.000 5.000	2,78 2,82 2,84 2,86 2,98

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Zamknięty Stożkowy 120°

Aluminium 5% stop magnezu
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	7,0	Do 2,5	AK42SB	3,3 - 3,4	5,69 - 6,29	-	1,65	1.110	1.400	80493	10.000	0,75
	8,5	2,5 - 4,1	AK44SB							80499	10.000	0,77
	10,0	4,1 - 5,6	AK46SB							80505	10.000	0,80
	11,7	5,6 - 7,2	AK48SB							80508	10.000	0,88
	13,3	7,2 - 8,8	AK410SB							80536	10.000	0,90
4,0 3,90 - 4,08	9,5	Do 4,4	AK54SB	4,1 - 4,2	7,62 - 8,22	-	2,18	1.640	2.220	80512	8.000	1,59
	11,0	4,4 - 6,0	AK56SB							80516	8.000	1,61
	12,5	6,0 - 7,6	AK58SB							80520	8.000	1,65
	14,0	7,6 - 9,2	AK510SB							80540	5.000	1,68
4,8 4,70 - 4,88	10,0	Do 4,7	AK64SB	5,0 - 5,1	9,25 - 9,85	-	2,62	2.260	3.110	80524	5.000	2,38
	11,5	4,7 - 6,3	AK66SB							80528	5.000	2,44
	13,0	6,3 - 7,9	AK68SB							80533	5.000	2,48
	14,7	7,9 - 9,4	AK610SB							80544	5.000	2,54
	16,3	9,4 - 11,0	AK612SB							80549	5.000	2,72
	19,5	11,0 - 14,2	AK616SB							80551	4.000	2,93
	23,5	14,2 - 18,4	AK620SB							80553	4.000	3,35

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



Zamknięty Z łbem kulistym

Aluminium 5% stop magnezu
Trzpień: Stal nierdzewna

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000 kg
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	6,0	Do 1,6	AD42SS	3,3 - 3,4	5,70 - 6,30	1,10	1,63	1.110	1.400	80389	10.000	0,83
	7,5	1,6 - 3,2	AD44SS							80397	10.000	0,86
	9,0	3,2 - 4,8	AD46SS							80406	10.000	0,88
	11,0	4,8 - 6,4	AD48SS							80410	10.000	0,90
	12,5	6,4 - 7,9	AD410SS							80450	10.000	0,93
4,0 3,90 - 4,08	8,0	Do 3,2	AD54SS	4,1 - 4,2	7,62 - 8,22	1,50	2,18	1.640	2.220	80256	8.000	1,59
	9,5	3,2 - 4,8	AD56SS							80254	8.000	1,61
	11,0	4,8 - 6,4	AD58SS							80253	8.000	1,65
	12,5	6,4 - 7,9	AD510SS							75135	5.000	1,68
4,8 4,73 - 4,88	8,3	Do 3,2	AD64SS	4,9 - 5,0	9,20 - 9,85	1,75	2,64	2.260	3.110	80431	5.000	2,38
	10,0	3,2 - 4,8	AD66SS							80439	5.000	2,44
	11,5	4,8 - 6,4	AD68SS							80447	5.000	2,48
	13,0	6,4 - 7,9	AD610SS							80463	5.000	2,54
	14,5	7,9 - 9,5	AD612SS							80471	5.000	2,74
	18,0	9,5 - 12,7	AD616SS							80475	4.000	2,98
	22,0	12,7 - 15,9	AD620SS							80478	4.000	3,30

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Zamknięty

Stożkowy 120°

Aluminium 5% stop magnezu
Trzpień: Stal nierdzewna



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	7,0	Do 2,5	AK42SS	3,3 - 3,4	5,69 - 6,29	-	1,65	1.110	1.400	80495	10.000	0,83
	8,5	2,5 - 4,1	AK44SS							80501	10.000	0,86
	10,0	4,1 - 5,6	AK46SS							80507	10.000	0,88
	11,7	5,6 - 7,2	AK48SS							80240	10.000	0,90
	13,3	7,2 - 8,8	AK410SS							80321	10.000	0,95
4,0 3,90 - 4,08	9,5	Do 4,4	AK54SS	4,1 - 4,2	7,62 - 8,22	-	2,18	1.640	2.220	75653	8.000	1,59
	11,0	4,4 - 6,0	AK56SS							75919	8.000	1,61
	12,5	6,0 - 7,6	AK58SS							76460	8.000	1,65
	14,0	7,6 - 9,2	AK510SS							75394	8.000	1,69
4,8 4,70 - 4,88	10,0	Do 4,7	AK64SS	5,0 - 5,1	9,25 - 9,85	-	2,62	2.260	3.110	80338	5.000	2,38
	11,5	4,7 - 6,3	AK66SS							80530	5.000	2,44
	13,0	6,3 - 7,9	AK68SS							80535	5.000	2,48
	14,7	7,9 - 9,4	AK610SS							80546	5.000	2,54
	16,3	9,4 - 11,0	AK612SS							80378	5.000	2,74
	19,5	11,0 - 14,2	AK616SS							80339	4.000	2,98
	23,5	14,2 - 18,4	AK620SS							77860	4.000	3,30

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Ultra-Grip Z łbem kulistym

Aluminium 5% stop magnezu
Trzpień: Stop aluminium



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,8	10,1	1,6 - 7,0	AD670UG	4,9 - 5,1	9,2 - 9,8	2,1	3,0	3.000	2.220	62318	2.000	
	14,1	5,5 - 11,1	AD6110UG							62319	2.000	
	14,1	1,6 - 11,1	AD6110UGX							62320	2.000	
6,4	13,8	2,0 - 9,5	AD895UG	6,6 - 7,0	12,7 - 13,3	2,8	4,0	5.780	4.000	62333	1.000	
	20,3	9,0 - 16,0	AD8160UG							62334	1.000	
	20,3	2,0 - 16,0	AD8160UGX							62335	1.000	

Ultra-Grip Stożkowy 100°

Aluminium 5% stop magnezu
Trzpień: Stop aluminium



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,8	11,9	3,2 - 8,5	AK685UG	4,9 - 5,1	8,1 - 8,7	1,7	3,0	3.000	2.220	62321	2.000	
	16,2	7,5 - 12,5	AK6125UG							62322	2.000	
6,4	16,6	4,0 - 12,0	AK8120UG	6,6 - 7,0	9,7 - 10,3	2,0	4,0	5.780	4.000	62336	1.000	
	23,1	10,5 - 18,5	AK8185UG							62337	1.000	

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

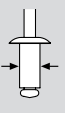
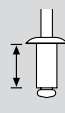
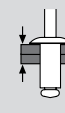
Otwarty nit zrywalny

Z łbem kulistym

Stal węglowa

Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
2,8 2,73 - 2,88	5,3	0,5 - 2,9	TSPD33BS	2,9 - 3,0	5,24 - 5,84	1,32	1,83	715	930	78619	10.000	1,06
3,0 2,94 - 3,08	5,0	Do 2,0	SNSD3050BS	3,1 - 3,2	5,70 - 6,30	1,10	1,83	1.100	1.400	78446	10.000	1,12
	6,5	2,0 - 3,5	SNSD3065BS							78441	10.000	1,18
	8,0	3,5 - 5,0	SNSD3080BS							78442	10.000	1,30
	10,0	5,0 - 7,0	SNSD3100BS							78443	10.000	1,47
	12,0	7,0 - 9,0	SNSD3120BS							78444	8.000	1,54
	15,0	9,0 - 12,0	SNSD3150BS							78445	5.000	1,70
3,2 3,10 - 3,28	4,5	Do 1,6	TSPD42BS	3,3 - 3,4	6,05 - 6,65	1,10	1,93	1.150	1.550	81939	10.000	1,17
	6,0	1,6 - 3,2	TSPD44BS							81796	10.000	1,27
	8,0	3,2 - 4,8	TSPD46BS							81728	10.000	1,39
	9,5	4,8 - 6,4	TSPD48BS							75645	10.000	1,77
	11,5	6,4 - 7,9	TSPD410BS							77994	8.000	1,60
	13,5	7,9 - 9,5	TSPD412BS							75647	8.000	1,81
	15,0	9,5 - 11,1	TSPD414BS							81780	8.000	1,85
	17,0	11,1 - 12,7	TSPD416BS							81779	8.000	1,93
	19,0	12,7 - 14,3	TSPD418BS							77996	6.000	2,03
4,0 3,85 - 4,08	5,0	Do 1,6	TSPD52BS	4,1 - 4,2	7,72 - 8,22	1,35	2,29	1.730	2.500	78719	6.000	2,00
	7,0	1,6 - 3,2	TSPD54BS							77932	6.000	2,10
	8,5	3,2 - 4,8	TSPD56BS							78009	6.000	2,22
	10,5	4,8 - 6,4	TSPD58BS							81789	5.000	2,45
	12,2	6,4 - 7,9	TSPD510BS							75650	5.000	2,62
	14,0	7,9 - 9,5	TSPD512BS							81769	5.000	2,78
	15,9	9,5 - 11,1	TSPD514BS							81768	5.000	2,99
	17,6	11,1 - 12,7	TSPD516BS							78004	4.000	3,18
	19,5	12,7 - 13,5	TSPD517BS							Na zapytanie		3,27
4,8 4,65 - 4,88	6,5	Do 2,4	TSPD63BS	4,9 - 5,0	9,22 - 9,82	1,60	2,90	2.620	3.500	78585	4.000	3,35
	7,5	2,4 - 3,2	TSPD64BS							78042	4.000	3,40
	9,3	3,2 - 4,8	TSPD66BS							78049	4.000	3,55
	11,0	4,8 - 6,4	TSPD68BS							81727	4.000	3,88
	12,7	6,4 - 7,9	TSPD610BS							77939	3.000	4,00
	14,5	7,9 - 9,5	TSPD612BS							78032	3.000	4,53
	16,5	9,5 - 11,1	TSPD614BS							77942	3.000	4,67
	18,3	11,1 - 12,7	TSPD616BS							77944	3.000	4,83
	19,0	12,7 - 13,5	TSPD617BS							78038	3.000	4,90
	20,3	12,7 - 15,9	SD610BS							78518	2.000	4,00
	23,5	15,9 - 19,1	SD612BS							78519	2.500	4,44
	26,7	19,1 - 22,2	SD614BS							Na zapytanie		5,36
	29,8	22,3 - 25,4	SD616BS							78520	2.000	6,25

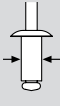
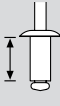
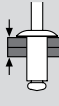
d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązuje minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Otwarty nit zrywalny

Z łbem kulistym

Stal węglowa
Trzpień: Stal węglowa

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
5,0 4,85 - 5,08	6,5	Do 2,5	SNSD5065BS	5,1 - 5,2	8,70 - 9,30	1,60	2,90	2.880	3.790	77928	4.000	3,40
	8,0	2,5 - 4,0	SNSD5080BS							78463	4.000	3,55
	10,5	4,0 - 6,0	SNSD5100BS							78464	4.000	3,88
	12,0	6,0 - 8,0	SNSD5120BS							78468	3.000	4,00
	14,0	8,0 - 10,0	SNSD5140BS							78469	3.000	4,43
	16,0	10,0 - 12,0	SNSD5160BS							78470	3.000	4,67
	18,0	12,0 - 14,0	SNSD5180BS							78471	3.000	4,83
	22,0	16,0 - 18,0	SNSD5220BS							Na zapytanie		5,17
6,0 5,85 - 6,08	8,0	Do 2,0	SNSD6080BS	6,1 - 6,2	11,70 - 12,30	2,10	3,65	4.200	5.500	Na zapytanie		6,40
	10,0	2,0 - 4,0	SNSD6100BS							78450	2.000	6,74
	12,0	4,0 - 6,0	SNSD6120BS							78452	2.000	7,56
	14,0	6,0 - 8,0	SNSD6140BS							78454	2.000	7,70
	16,0	8,0 - 10,0	SNSD6160BS							Na zapytanie		7,88
	18,0	10,0 - 12,0	SNSD6180BS							Na zapytanie		8,02
	20,0	12,0 - 14,0	SNSD6200BS							Na zapytanie		8,20
6,4 6,40 - 6,51	9,5	0,5 - 3,8	TSPD8095BS	6,53 - 6,63	10,55 - 11,15	1,55	3,86	5.000	5.700	78620	2.000	6,80
	13,0	3,8 - 7,6	TSPD8130BS							78586	1.500	8,25
	18,5	7,6 - 12,7	TSPD8185BS							78607	1.500	8,47
	21,6	12,7 - 15,9	SD810BS							78521	1.000	9,20
	24,8	15,9 - 19,1	SD812BS							78522	1.000	9,92
	27,9	19,1 - 22,2	SD814BS							Na zapytanie		10,60
	31,1	22,2 - 25,4	SD816BS							78562	1.000	11,30

d = średnica nominalna, średnica min.-maks.; l = długość trzonu (+/-0,5mm); g = zakres zacisku (min.-maks.); d_h = rozmiar otworu (min.-maks.); d_k = średnica kołnierza (min.-maks.); k = grubość kołnierza (maks.); d_m = nominalna średnica trzpienia; S = nominalna wytrzymałość na ścinanie; T = nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Otwarty nit zrywalny

Duży kołnierz

Stal węglowa

Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,15 - 3,28	6,2 8,0 9,8	1,6 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4	TSPD44BSLF9,5 TSPD46BSLF9,5 TSPD48BSLF9,5	3,3 - 3,4	9,20 - 9,80	1,50	1,91	1.150	1.550	78679 78472 78473	8.000 6.000 6.000	1,86 2,02 2,10
4,0 3,85 - 4,08	7,0 8,5 10,5 12,2 14,0 15,9	1,6 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4 6,4 - 7,9 7,9 - 9,5 9,5 - 11,1	TSPD54BSLF12 TSPD56BSLF12 TSPD58BSLF12 TSPD510BSLF12 TSPD512BSLF12 TSPD514BSLF12	4,1 - 4,2	11,70 - 12,30	1,65	2,29	1.730	2.500	Na zapytanie 78477 78478 78474 78475 78476	4.000 4.000 4.000 4.000 3.000	3,14 3,28 3,50 3,73 3,83 4,07
4,8 4,65 - 4,88	7,5 9,3 11,0 12,7 14,5 16,5 19,0	Do 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4 6,4 - 7,9 7,9 - 9,5 9,5 - 11,1 11,1 - 13,5	TSPD64BSLF14 TSPD66BSLF14 TSPD68BSLF14 TSPD610BSLF14 TSPD612BSLF14 TSPD614BSLF14 TSPD617BSLF14	4,9 - 5,0	13,70 - 14,30	2,00	2,90	2.620	3.500	78661 Na zapytanie 78459 78448 78479 78480 78481	3.000 3.000 3.000 2.000 2.000 2.000	4,60 4,85 5,08 5,21 5,75 5,90 6,35

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



Otwarty nit zrywalny

Stożkowy 120°

Stal węglowa
Trzpień: Stal węglowa

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
2,4 2,33 - 2,48	6,1 8,5	0,8 - 3,2 3,2 - 6,0	TSPK33BS TSPK36BS	2,5 - 2,6	4,40 - 5,00	-	1,42	700	1.000	77570 78451	10.000 10.000	0,78 0,81
3,2 3,15 - 3,28	5,4 7,3 9,0 10,8 12,6 14,4 16,1	0,8 - 2,7 2,7 - 4,3 4,3 - 5,8 5,8 - 7,4 7,4 - 9,0 9,0 - 10,6 10,6 - 12,2	TSPK42BS TSPK44BS TSPK46BS TSPK48BS TSPK410BS TSPK412BS TSPK414BS	3,3 - 3,4	6,05 - 6,65	-	1,93	1.150	1.550	78490 81751 75739 81750 78489 81749 78447	10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 8.000 8.000	1,20 1,26 1,42 1,50 1,67 1,82 1,85
4,0 3,92 - 4,08	6,5 8,5 10,0 12,0 13,5 15,5 17,0	Do 2,9 2,9 - 4,5 4,5 - 6,1 6,1 - 7,7 7,7 - 9,3 9,3 - 10,9 10,9 - 12,4	TSPK52BS TSPK54BS TSPK56BS TSPK58BS TSPK510BS TSPK512BS TSPK514BS	4,1 - 4,2	7,63 - 8,23	-	2,29	1.730	2.500	78483 78288 78058 81746 81745 78488 78440	6.000 6.000 6.000 5.000 5.000 5.000 5.000	2,00 2,10 2,22 2,44 2,66 2,77 3,00
4,8 4,60 - 4,83	8,4 9,3 11,1 12,8 14,6 16,4 18,2 20,0 21,0	Do 2,4 2,4 - 4,8 4,8 - 6,4 6,4 - 7,9 7,9 - 9,5 9,5 - 11,1 11,1 - 12,7 12,7 - 14,3 14,3 - 15,1	TSPK63BS TSPK64BS TSPK66BS TSPK68BS TSPK610BS TSPK612BS TSPK614BS TSPK616BS TSPK617BS	4,9 - 5,0	9,20 - 9,80	-	2,90	2.620	3.500	78484 78065 78485 81743 78599 75954 78466 78467 78061	4.000 4.000 4.000 4.000 3.000 4.000 3.000 3.000 3.000	3,35 3,40 3,55 3,88 4,00 4,37 4,67 4,83 4,90

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Vgrip® Z łbem kulistym

Stal węglowa
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,8 4,74 - 4,88	10,8 16,4	1,5 - 6,0 6,0 - 10,0	VG21-04810-511 VG21-04816-511	4,9 - 5,2 4,9 - 5,2	9,1 - 9,9	2,65	3,1	2.840 2.660	3.680 3.350	79204 79205	4.000 3.000	3,86 4,63

Vgrip® Duży kołnierz

Stal węglowa
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,8 4,74 - 4,88	10,6 16,2	1,5 - 6,0 6,0 - 10,0	VG22-04810-511 VG22-04816-511	4,9 - 5,2 4,9 - 5,2	15,6 - 16,4	2,25	3,1	2.840 2.658	3.680 3.346	79206 79207	3.000 2.000	5,83 6,52

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,3mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



FSR (wpuszczany)

Stożkowy 120°

Stal węglowa
Trzpień: Stal węglowa

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,0 2,90 - 3,08	2,5	1,5 - 2,0	SNSK3025BHM452	3,3 - 3,4	4,90 - 5,50	1,00	1,83	800	700	78820	10.000	0,88
	2,8	2,0 - 2,4	SNSK3030BHM428							78514	10.000	0,90
	3,3	2,5 - 3,0	SNSK3035BHM446							78763	10.000	0,91
	3,8	3,0 - 3,5	SNSK3040BHM452							78821	10.000	0,93
	4,3	3,5 - 4,0	SNSK3045BHM428							78750	10.000	0,95
	4,8	4,0 - 4,5	SNSK3050BHM446							78822	10.000	0,97
	5,3	4,5 - 5,0	SNSK3055BHM452							78760	10.000	0,99
	5,8	5,0 - 5,5	SNSK3060BHM428							78819	10.000	1,01
	6,3	5,5 - 6,0	SNSK3065BHM446							78823	10.000	1,02

Aby zapewnić najlepszą wydajność tego produktu, wymagany jest otwór z podwójnym pogłębieniem stożkowym.

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,3mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Multi-Grip Z łbem kulistym

Stal węglowa
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS								ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N				kg
3,2 3,05 - 3,28	8,5 12,5	1,5 - 5,0 4,0 - 8,0	MG21-03208-510 MG21-03212-510	3,3 - 3,4	5,80 - 6,60	1,20	1,93	1.200	1.600		78663 78664	10.000 8.000	1,42 1,64
4,0 3,85 - 4,08	10,5 16,5	1,5 - 6,0 4,0 - 12,0	MG21-04010-510 MG21-04016-510	4,1 - 4,2	7,40 - 8,30	1,40	2,41	1.650	2.400		78665 78666	6.000 3.000	2,48 3,10
4,8 4,65 - 4,89	10,5 16,5	1,5 - 6,0 4,0 - 11,0	MG21-04810-510 MG21-04816-510	4,9 - 5,0	9,00 - 9,80	1,60	2,90	2.700	3.200		78667 78668	4.000 3.000	3,80 4,70

Multi-Grip Duży kołnierz

Stal węglowa
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS								ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N				kg
3,2 3,05 - 3,28	8,5 12,5	1,5 - 5,0 4,0 - 8,0	MG22-03208-510 MG22-03212-510	3,3 - 3,4	9,03 - 10,03	1,47	1,93	1.200	1.600		78669 78670	8.000 6.000	2,60 3,15
4,0 3,85 - 4,08	10,5 16,5	1,5 - 6,5 4,0 - 12,0	MG22-04010-510 MG22-04016-510	4,1 - 4,2	11,43 - 12,43	1,78	2,41	1.650	2.400		78671 78672	4.000 3.000	4,20 5,10
4,8 4,65 - 4,89	10,5 16,5	1,5 - 6,0 4,0 - 11,0	MG22-04810-510 MG22-04816-510	4,9 - 5,0	15,50 - 16,50	2,13	2,90	2.700	3.200		78673 78674	2.000 2.000	5,60 6,40

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

LSR (nity o właściwościach rozkładania obciążenia)

Z łbem kulistym

Stal węglowa
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,8 4,70 - 4,97	17,2 19,5	Do 6,35 3,0 - 8,5	SCD68BS SCD612BS	5,0 - 5,2	9,60 - 9,90	1,60	2,90	2.000	2.500	78596 78580	3.000 3.000	4,63 4,77

STR

Z łbem kulistym

Stal węglowa
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,0 4,28	9,0	-	STR506RM	4,3 - 4,4	7,62 - 8,22	1,35	2,29	-	-	78711	3.000	2,37

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

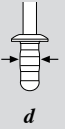
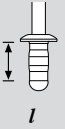
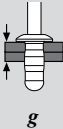
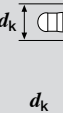
HR

Z łbem kulistym

Stal węglowa

Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,15 - 3,37	8,0 9,6 11,2	1,6 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4	SD42HR SD43HR SD44HR	3,4 - 3,6	6,10 - 6,70	1,30	2,20	1.450	1.700	75250 89686 89687	1.000 1.000 1.000	1,70 1,75 1,80
4,0 3,95 - 4,17	9,0 10,6 12,2	1,6 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4	SD52HR SD53HR SD54HR	4,2 - 4,4	7,70 - 8,30	1,70	2,80	2.000	2.600	89688 78501 89689	1.000 1.000 1.000	2,80 3,00 3,20
4,8 4,75 - 4,97	9,2 10,8 12,4 14,0	1,6 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4 6,4 - 8,0	SD62HR SD63HR SD64HR SD65HR	5,0 - 5,4	9,20 - 10,00	2,10	3,40	3.100	3.400	89690 89691 89692 89693	1.000 1.000 1.000 500	4,30 4,60 4,90 5,32
6,4 6,35 - 6,57	11,3 14,5	1,2 - 4,8 4,8 - 8,0	SD83HR SD85HR	6,6 - 7,0	12,50 - 13,50	2,70	4,60	3.900	5.350	89694 89695	1.000 500	10,10 10,90

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Seria HS Z łbem kulistym

Stal węglowa
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
6,4 6,30 - 6,57	11,4	2,8 - 4,8	SD848HS	6,6 - 7,0	12,5 - 13,5		4,0	12.000	9.000	79141	2.000	9,07
	12,0	3,4 - 5,4	SD854HS	6,6 - 7,0	12,5 - 13,5		4,0			79142	2.000	9,22
	13,4	4,8 - 6,8	SD868HS	6,6 - 7,0	12,5 - 13,5		4,0			79143	2.000	9,38
	15,4	6,8 - 8,8	SD888HS	6,6 - 7,0	12,5 - 13,5		4,0			79144	2.000	9,67

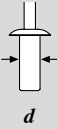
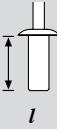
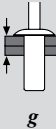
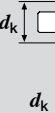
d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Zamknięty Z łbem kulistym

Stal węglowa
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 KG /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	8,0 9,7 11,3	Do 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4	SD44SB SD46SB SD48SB	3,3 - 3,4	6,12 - 6,58	1,00	1,93	1.150	1.200	Na zapytanie 78641	10.000	1,46 1,48 1,56
4,0 3,85 - 4,08	8,6 10,2 11,8	Do 3,2 1,6 - 4,8 4,8 - 6,4	SD54SB SD56SB SD58SB	4,1 - 4,2	7,62 - 8,22	1,20	2,29	1.730	1.860	Na zapytanie 77341	6.000	2,27 2,35 2,41
4,8 4,65 - 4,88	9,2 10,8 12,4 15,5	Do 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4 6,4 - 9,5	SD64SB SD66SB SD68SB SD612SB	4,9 - 5,0	9,23 - 9,83	1,30	2,90	2.420	2.840	77414 Na zapytanie 78591	4.000 4.000	3,64 3,71 3,78 4,02

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązuje minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Ultra-Grip Z łbem kulistym

Stal węglowa
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,8	10,1	1,6 - 7,0	SD670UG	4,9 - 5,1	9,2 - 9,8	2,1	3,0	6.500	5.330	62323	2.000	
	14,1	5,5 - 11,1	SD6110UG							62324	2.000	
	14,1	1,6 - 11,1	SD6110UGX							62325	2.000	
6,4	13,8	2,0 - 9,5	SD895UG	6,6 - 7,0	12,7 - 13,3	2,8	4,0	11.800	10.000	62338	1.000	
	20,3	9,0 - 16,0	SD8160UG							62339	1.000	
	20,3	2,0 - 16,0	SD8160UGX							62340	1.000	

Ultra-Grip Stożkowy 100°

Stal węglowa
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,8	11,9	3,2 - 8,5	SK685UG	4,9 - 5,1	8,1 - 8,7	1,7	3,0	6.500	5.330	62326	2.000	
	16,2	7,5 - 12,5	SK6125UG							62327	2.000	
6,4	16,6	4,0 - 12,0	SK8120UG	6,6 - 7,0	9,7 - 10,3	2,0	4,0	11.800	10.000	62341	1.000	
	23,1	10,5 - 18,5	SK8185UG							62342	1.000	

d =średnica nominalna; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Otwarty nit zrywalny

Z łbem kulistym

Stal nierdzewna

Trzpień: Stal nierdzewna



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	4,8	0,8 - 1,6	SSD41SSBS	3,3 - 3,4	6,04 - 6,65	1,10	1,93	2.400	3.000	75234	10.000	1,18
	6,4	1,6 - 3,2	SSD42SSBS							22000	10.000	1,23
	8,0	3,2 - 4,8	SSD43SSBS							22001	10.000	1,30
	9,5	4,8 - 6,4	SSD44SSBS							22002	10.000	1,40
	11,1	6,4 - 7,9	SSD45SSBS							Na zapytanie		1,46
	12,7	7,9 - 9,5	SSD46SSBS							22874	10.000	1,52
	15,9	9,5 - 12,7	SSD48SSBS							24499	8.000	1,66
4,0 3,88 - 4,08	7,0	1,6 - 3,2	SSD52SSBS	4,1 - 4,2	7,53 - 8,33	1,20	2,41	4.000	5.000	78526	7.000	2,04
	8,6	3,2 - 4,7	SSD53SSBS							Na zapytanie		2,06
	10,2	3,2 - 6,4	SSD54SSBS							78528	6.000	2,08
	13,3	6,4 - 9,5	SSD56SSBS							78592	5.000	2,56
4,8 4,65 - 4,88	7,6	1,6 - 3,2	SSD62SSBS	4,9 - 5,0	9,06 - 9,98	1,40	2,90	4.400	6.100	78531	4.000	3,20
	10,8	3,2 - 6,4	SSD64SSBS							78534	4.000	3,58
	14,0	6,4 - 9,5	SSD66SSBS							78495	4.000	3,80
	17,2	9,5 - 12,7	SSD68SSBS							78496	3.000	3,98
	20,3	12,7 - 15,9	SSD610SSBS							Na zapytanie		4,18
	29,7	22,3 - 25,4	SSD616SSBS							Na zapytanie		4,58

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



Otwarty nit zrywalny

Duży kołnierz

Stal nierdzewna
Trzpień: Stal nierdzewna

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	4,8	0,8 - 1,6	SSD41SSBSLF	3,3 - 3,4	9,22 - 9,98	1,65	1,93	2.400	3.000	Na zapytanie		1,39
	6,4	1,6 - 3,2	SSD42SSBSLF							81525	10.000	1,43
	8,0	3,2 - 4,8	SSD43SSBSLF							76468	9.000	1,47
	9,5	4,8 - 6,4	SSD44SSBSLF							81524	8.000	1,62
	12,7	6,4 - 9,5	SSD46SSBSLF							Na zapytanie		1,83
	15,9	9,5 - 12,7	SSD48SSBSLF							Na zapytanie		2,05
4,0 3,89 - 4,04	13,3	6,4 - 9,5	SSD56SSBSLF	4,1 - 4,2	11,38 - 12,40	1,90	2,41	4.000	5.020	Na zapytanie		
4,8 4,65 - 4,85	17,2	9,6 - 12,7	SSD68SSBSLF	4,9 - 5,0	15,24 - 16,51	2,30	2,90	4.440	6.110	77653	2.000	
	20,3	12,7 - 15,9	SSD610SSBSLF							Na zapytanie		
	23,5	15,9 - 19,1	SSD612SSBSLF							Na zapytanie		



Otwarty nit zrywalny

Stożkowy 120°

Stal nierdzewna
Trzpień: Stal nierdzewna

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	6,4	1,6 - 3,2	SSK42SSBS	3,3 - 3,4	5,26 - 5,92	-	1,93	2.440	3.110	77204	10.000	1,22
	8,0	3,2 - 4,8	SSK43SSBS							75243	10.000	1,28
	9,5	4,8 - 6,4	SSK44SSBS							75244	10.000	1,33
4,8 4,65 - 4,85	10,8	3,2 - 6,4	SSK64SSBS	4,9 - 5,0	8,46 - 9,22	-	2,90	4.440	6.110	Na zapytanie		
	17,1	9,6 - 12,7	SSK68SSBS							Na zapytanie		

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

HR

Z łbem kulistym

Stal nierdzewna

Trzpień: Stal nierdzewna



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,15 - 3,37	8,0 9,6 11,3	1,3 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4	SSD42SSHR SSD43SSHR SSD44SSHR	3,4 - 3,6	6,10 - 6,70	1,30	2,20	1.900	2.500	89710 78502 89711	1.000 1.000 1.000	
4,0 3,95 - 4,17	9,0 10,6 12,2	1,6 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4	SSD52SSHR SSD53SSHR SSD54SSHR	4,2 - 4,4	7,70 - 8,30	1,70	2,80	2.800	3.800	89712 89713 89714	1.000 1.000 1.000	
4,8 4,75 - 4,97	9,2 10,8 12,4	1,3 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4	SSD62SSHR SSD63SSHR SSD64SSHR	5,0 - 5,4	9,20 - 10,00	2,10	3,40	4.700	5.000	89715 89716 89717	1.000 1.000 1.000	4,30 4,60 4,90

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



Zamknięty Z łbem kulistym

Stal nierdzewna
Trzpień: Stal nierdzewna

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000 kg
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,15 - 3,28	6,6	Do 1,6	TD42GT	3,3 - 3,4	6,12 - 6,65	0,87	2,00	2.100	2.220	76462	10.000	1,45
	8,0	1,6 - 3,2	TD44GT							82068	10.000	1,46
	9,7	3,2 - 4,8	TD46GT							82067	10.000	1,47
	11,3	4,8 - 6,4	TD48GT							82066	10.000	1,52
	12,9	6,4 - 7,9	TD410GT							78235	8.000	1,60
4,0 3,94 - 4,08	8,6	Do 3,2	TD54GT	4,1 - 4,2	7,62 - 8,22	1,00	2,36	3.300	4.000	77425	6.000	2,30
	10,2	3,2 - 4,8	TD56GT							77424	6.000	2,36
	11,8	4,8 - 6,4	TD58GT							77423	6.000	2,41
	13,4	6,4 - 7,9	TD510GT							76463	5.000	2,47
4,8 4,73 - 4,88	9,2	Do 3,2	TD64GT	4,9 - 5,0	9,23 - 9,83	1,25	2,97	4.300	4.400	77422	4.000	3,42
	10,8	3,2 - 4,8	TD66GT							77421	4.000	3,56
	12,5	4,8 - 6,4	TD68GT							77426	4.000	3,66
	15,5	6,4 - 9,5	TD612GT							77415	4.000	3,88
	18,5	9,5 - 12,7	TD616GT							76447	3.000	5,03
6,4 3,38 - 6,48	14,2	Do 6,4	TD808GT	6,5 - 6,6	12,40 - 13,00	1,35	3,93	6.800	8.700	25870	2.000	7,13
	15,7	6,4 - 7,9	TD810GT							77427	1.500	8,43
	20,5	7,9 - 12,7	TD816GT							77428	1.500	9,03

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

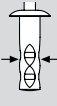
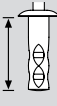
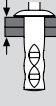
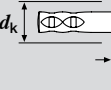
TVD Zamknięty

Z łbem kulistym

Stal nierdzewna

Trzpień: Stal nierdzewna



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,0 3,94 - 4,08	12,9	4,0 - 6,0	TVD505GT	4,1 - 4,2	7,37 - 8,22	1,1	2,29	3.000	3.000	78231	6.000	2,43
4,8 4,73 - 4,88	12,3	2,0 - 4,5	TVD603GT	5,0 - 5,1	9,10 - 9,95	1,25	2,97	4.300	4.800	77695	4.000	3,75
	13,7	3,5 - 6,0	TVD605GT							76897	3.000	3,83
	15,3	5,0 - 7,5	TVD607GT							77697	3.000	4,87
	16,8	6,5 - 9,0	TVD609GT							77698	3.000	4,80
	19,7	9,0 - 11,5	TVD613GT							77699	3.000	5,13

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Ultra-Grip Z łbem kulistym

Stal nierdzewna
Trzpień: Stal nierdzewna



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,8	10,1	1,6 - 7,0	SSD670UG	4,9 - 5,1	9,2 - 9,8	2,1	3,0	5.780	4.220	62328	2.000	
	14,1	5,5 - 11,1	SSD6110UG							62329	2.000	
	14,1	1,6 - 11,1	SSD6110UGX							62330	2.000	
6,4	13,8	2,0 - 9,5	SSD895UG	6,6 - 7,0	12,7 - 13,3	2,8	4,0	10.450	8.000	62343	1.000	
	20,3	9,0 - 16,0	SSD8160UG							62344	1.000	
	20,3	2,0 - 16,0	SSD8160UGX							62345	1.000	

Ultra-Grip Stożkowy 100°

Stal nierdzewna
Trzpień: Stal nierdzewna



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,8	11,9	3,2 - 8,5	SSK685UG	4,9 - 5,1	8,1 - 8,7	1,7	3,0	5.780	4.220	62331	2.000	
	16,2	7,5 - 12,5	SSK6125UG							62332	2.000	
6,4	16,6	4,0 - 12,0	SSK8120UG	6,6 - 7,0	9,7 - 10,3	2,0	4,0	10.450	8.000	62346	1.000	
	23,1	10,5 - 18,5	SSK8185UG							62347	1.000	

d =średnica nominalna; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Stop miedziano niklowy

Otwarty nit zrywalny

Z łbem kulistym

Stop miedziano niklowy
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
2,8 2,74 - 2,88	5,0 5,5	Do 1,8 1,8 - 2,3	TLPD319BS TLPD321BS	2,9 - 3,0	4,70 - 5,06	0,60	1,83	1.150	1.300	78717 78685	10.000 10.000	0,95 0,95
3,2 3,15 - 3,25	5,0	0,5 - 1,8	TLPD419BS	3,3 - 3,4	5,80 - 6,17	0,72	1,93	1.500	1.900	82268	10.000	1,22
	6,2	1,8 - 3,1	TLPD424BS							25329	10.000	1,30
	7,5	3,1 - 4,3	TLPD429BS							25330	10.000	1,42
	9,0	4,3 - 5,8	TLPD435BS							25331	10.000	1,44
	10,3	5,8 - 7,1	TLPD440BS							25332	10.000	1,52
4,0 3,85 - 4,08	6,2	Do 2,5	TLPD524BS	4,1 - 4,2	6,50 - 6,90	0,80	2,29	2.200	3.000	25350	8.000	2,10
	7,8	2,5 - 4,1	TLPD530BS							78415	6.000	2,24
	9,5	4,1 - 5,8	TLPD537BS							77490	6.000	2,51
	10,3	5,8 - 6,6	TLPD540BS							77494	6.000	2,58
	11,5	6,6 - 7,9	TLPD545BS							79302	6.000	2,66
4,8 4,70 - 4,88	7,7	2,3 - 3,8	TLPD630BS	4,9 - 5,0	7,85 - 8,40	1,27	2,90	3.300	3.750	78073	4.000	3,22
	9,3	3,8 - 5,1	TLPD636BS							77614	4.000	3,32
	10,0	5,1 - 5,8	TLPD639BS							77619	4.000	3,72
	12,8	5,8 - 8,6	TLPD650BS							78593	4.000	3,90
	16,5	8,6 - 12,5	TLPD665BS							78588	3.000	4,51
	19,0	12,5 - 15,0	TLPD675BS							77678	3.000	4,68
6,4 6,32 - 6,48	13,0	Do 7,6	TLPD850BS	6,5 - 6,7	10,50 - 11,10	1,60	3,86	5.400	6.750	78613	1.500	8,2
	18,0	7,6 - 12,7	TLPD870BS							78614	1.500	8,8

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



Otwarty nit zrywalny

Stożkowy 120°

Stop miedziano niklowy
Trzpień: Stal węglowa

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
2,8 2,74 - 2,88	5,5 6,0	0,5 - 2,3 2,3 - 2,8	TLPK319BS TLPK321BS	2,9 - 3,0	4,7 - 5,1	-	1,83	1.150	1.300	79096 79097	10.000 10.000	0,96 0,97
3,2 3,15 - 3,25	5,8	0,8 - 2,5	TLPK419BS	3,3 - 3,4	5,8 - 6,2	-	1,93	1.500	1.900	25338	10.000	1,25
	7,0	2,5 - 3,8	TLPK424BS							25339	10.000	1,30
	8,5	3,8 - 5,1	TLPK429BS							25340	10.000	1,40
	10,0	5,1 - 6,6	TLPK435BS							25341	10.000	1,47
	11,2	6,6 - 7,9	TLPK440BS							25342	10.000	1,50
4,0 3,92 - 4,08	7,2	Do 3,3	TLPK524BS	4,1 - 4,2	6,5 - 6,9	-	2,29	2.200	3.000	25363	8.000	2,10
	8,7	3,3 - 4,8	TLPK530BS							78416	6.000	2,24
	10,5	4,8 - 6,6	TLPK537BS							77500	6.000	2,51
	11,3	6,6 - 7,4	TLPK540BS							77504	6.000	2,58
4,8 4,70 - 4,88	9,0	3,1 - 4,6	TLPK630BS	4,9 - 5,0	7,85 - 8,40	-	2,90	3.300	3.750	78075	4.000	3,18
	10,5	4,6 - 5,8	TLPK636BS							78896	4.000	3,32
	11,0	5,8 - 6,6	TLPK639BS							77634	4.000	3,72
	14,0	6,6 - 9,4	TLPK650BS							77640	4.000	4,87
	18,0	9,4 - 13,2	TLPK665BS							77683	3.000	4,51
	20,5	13,2 - 15,8	TLPK675BS							77685	3.000	4,67
6,4 6,40 - 6,50	14,5	4,6 - 8,4	TLPK850BS	6,6 - 6,7	10,60 - 11,10	-	3,86	5.400	6.750	78611	1.500	7,87
	19,4	8,4 - 13,5	TLPK870BS							78612	1.500	8,60

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Stop miedziano niklowy

Otwarty nit zrywalny

Z łbem kulistym

Stop miedziano niklowy
Trzpień: Stal nierdzewna



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,15 - 3,25	5,0	0,5 - 1,8	TLPD419SS	3,3 - 3,4	5,80 - 6,17	0,72	1,93	1.500	1.900	25333	10.000	1,24
	6,2	1,8 - 3,1	TLPD424SS							25334	10.000	1,27
	7,5	3,1 - 4,3	TLPD429SS							25335	10.000	1,40
	9,0	4,3 - 5,8	TLPD435SS							25336	10.000	1,50
	10,3	5,8 - 7,1	TLPD440SS							25337	10.000	1,50
4,0 3,85 - 4,08	6,2	Do 2,5	TLPD524SS	4,1 - 4,2	6,50 - 6,90	0,80	2,29	2.200	3.000	76166	6.000	2,08
	7,8	2,5 - 4,1	TLPD530SS							78071	6.000	2,22
	9,5	4,1 - 5,8	TLPD537SS							77492	6.000	2,48
	10,3	5,8 - 6,6	TLPD540SS							77496	6.000	2,57
	11,5	6,6 - 7,9	TLPD545SS							77498	6.000	2,67
4,8 4,70 - 4,88	7,7	2,3 - 3,8	TLPD630SS	4,9 - 5,0	7,85 - 8,40	1,27	2,90	3.300	3.750	78074	4.000	3,18
	9,3	3,8 - 5,1	TLPD636SS							77617	4.000	3,37
	10,0	5,1 - 5,8	TLPD639SS							77621	4.000	3,72
	12,8	5,8 - 8,6	TLPD650SS							77627	4.000	3,90
	16,5	8,6 - 12,5	TLPD665SS							77675	3.000	4,51
	19,0	12,5 - 15,0	TLPD675SS							77681	3.000	4,68
	21,7	15,0 - 17,5	TLPD685SS							82151	3.000	5,76

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



Otwarty nit zrywalny

Stożkowy 120°

Stop miedziano niklowy
Trzpień: Stal nierdzewna

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000 kg
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,15 - 3,25	5,8	0,8 - 2,5	TLPK419SS	3,3 - 3,4	5,80 - 6,20	-	1,93	1.500	1.900	25344	10.000	1,22
	7,0	2,5 - 3,8	TLPK424SS							25345	10.000	1,30
	8,5	3,8 - 5,1	TLPK429SS							25346	10.000	1,37
	10,0	5,1 - 6,6	TLPK435SS							25347	10.000	1,47
	11,2	6,6 - 7,9	TLPK440SS							25348	10.000	1,50
4,0 3,92 - 4,08	7,2	Do 3,3	TLPK524SS	4,1 - 4,2	6,50 - 6,90	-	2,29	2.200	3.000	25368	6.000	2,08
	8,7	3,3 - 4,8	TLPK530SS							25369	6.000	2,22
	10,5	4,8 - 6,6	TLPK537SS							77502	6.000	2,48
	11,0	6,6 - 7,4	TLPK540SS							77505	6.000	2,57
4,8 4,70 - 4,88	9,0	3,1 - 4,6	TLPK630SS	4,9 - 5,0	7,85 - 8,40	-	2,90	3.300	3.750	78076	4.000	3,18
	11,0	5,8 - 6,6	TLPK639SS							77635	4.000	3,73
	14,0	6,6 - 9,4	TLPK650SS							Na zapytanie		4,23
	18,0	9,4 - 13,2	TLPK665SS							77684	3.000	4,49
	20,5	13,2 - 15,8	TLPK675SS							77686	3.000	4,67

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

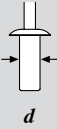
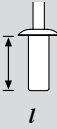
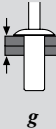
W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Stop miedziano niklowy

Zamknięty Z łbem kulistym

Stop miedziano niklowy
Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000 kg
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	8,0	Do 3,2	LD44SB	3,3 - 3,4	6,12 - 6,58	1,00	1,93	1.500	1.900	82112	10.000	1,45
	9,7	3,2 - 4,8	LD46SB							24570	10.000	1,56
	11,3	4,8 - 6,4	LD48SB							Na zapytanie		1,59
	13,0	6,4 - 7,9	LD410SB							78232	8.000	1,64
4,0 3,85 - 4,08	8,5	Do 3,2	LD54SB	4,1 - 4,2	7,67 - 8,17	1,20	2,29	2.200	3.000	Na zapytanie		2,40
	10,2	3,2 - 4,8	LD56SB							77406	6.000	2,45
	11,8	4,8 - 6,4	LD58SB							77429	6.000	2,50
	13,4	6,4 - 7,9	LD510SB							Na zapytanie		2,59
4,8 4,65 - 4,88	9,2	Do 3,2	LD64SB	4,9 - 5,0	9,23 - 9,83	1,30	2,90	3.300	3.750	77407	4.000	3,62
	10,8	3,2 - 4,8	LD66SB							77713	4.000	3,85
	12,4	4,8 - 6,4	LD68SB							77408	4.000	3,97
	15,5	6,4 - 9,5	LD612SB							Na zapytanie		4,19

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.);
 k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązuje minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



Otwarty nit zrywalny

Z łbem kulistym

Miedź

Trzpień: Stal węglowa

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	4,5	Do 1,3	TCPD42BS	3,3 - 3,4	6,05 - 6,65	1,10	1,83	800	1.200	22379	10.000	1,23
	5,3	1,3 - 2,1	TCPD43BS							81624	10.000	1,30
	6,3	2,1 - 2,9	TCPD44BS							22375	10.000	1,37
	8,0	2,9 - 4,5	TCPD46BS							22380	10.000	1,43
	9,8	4,5 - 6,1	TCPD48BS							22235	10.000	1,52
4,0 3,85 - 4,08	7,0	Do 3,2	TCPD54BS	4,1 - 4,2	7,75 - 8,15	1,25	2,29	1.330	1.910	78120	8.000	1,85
	10,5	3,2 - 6,4	TCPD58BS							24107	5.000	2,01
	14,0	6,4 - 9,5	TCPD512BS							81632	5.000	2,14

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Uchwyt uziemiający

Z łbem kulistym

Miedź

Trzpień: Stal węglowa (pokrycie miedziane)



			OPIS									ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N			kg
4,0	5,3	Do 2,0	PMC46/01	5,15 - 5,20	1	10,5	6,3	8	2,3	1.330	1.910	Na zapytanie		
4,0	5,3 5,3	Do 2,0 Do 2,0	PMC2/6,3 PMC4/6,3	5,15 - 5,20	2 4	21 42	6,3	8	2,3	1.330	1.910	Na zapytanie Na zapytanie		

Zamknięty

Z łbem kulistym

Miedź

Trzpień: Stal węglowa



			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	6,0 7,5 9,0 12,3	Do 1,6 1,6 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 7,9	CD42SB CD44SB CD46SB CD410SB	3,3 - 3,4	5,70 - 6,30	1,10	1,65	1.020	1.420	75338 75339 75340 75341	10.000 10.000 10.000 10.000	1,08 1,23 1,24 1,46
4,0 3,85 - 4,08	9,5 12,7	Do 4,8 4,8 - 7,9	CD56SB CD510SB	4,1 - 4,2	7,62 - 8,22	1,50	2,18	1.550	2.260	77474 75343	6.000 5.000	2,42 2,58
4,8 4,70 - 4,88	8,5 11,5 13,0 14,5 18,0	Do 3,2 3,2 - 6,4 6,4 - 7,9 7,9 - 9,5 9,5 - 12,7	CD64SB CD68SB CD610SB CD612SB CD616SB	4,9 - 5,0	9,23 - 9,83	1,75	2,64	2.130	3.110	77476 77477 75346 77475	4.000 4.000 5.000 3.000	3,45 3,82 3,91 4,21 4,74
											Na zapytanie	

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie; t =ilość uchwytów; sw =całkowita szerokość uchwytów; tw =szerokość pojedynczego uchwytu; tl =wysokość pojedynczego uchwytu

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.



Zamknięty Stożkowy 120°

Miedź
Trzpień: Stal węglowa

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000 kg
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,15 - 3,28	6,9 8,5 10,1 13,3	Do 2,5 2,5 - 4,1 4,1 - 5,6 7,2 - 8,8	CK42SB CK44SB CK46SB CK410SB	3,3 - 3,4	5,70 - 6,30	-	1,63	1.020	1.420	Na zapytanie		0,98
										Na zapytanie		1,09
										Na zapytanie		1,15
										Na zapytanie		1,23
4,0 3,94 - 4,01	10,9 14,1	4,4 - 6,0 7,6 - 9,2	CK56SB CK510SB	4,06 - 4,17	7,62 - 8,22	-	2,18	1.550	2.260	Na zapytanie		2,31
										Na zapytanie		2,58
4,8 4,73 - 4,82	9,9 13,1 16,3	Do 4,7 6,3 - 7,9 9,4 - 11,0	CK64SB CK68SB CK612SB	4,88 - 4,99	9,23 - 9,83	-	2,64	2.130	3.110	Na zapytanie		3,65
										77478	4.000	3,82
										Na zapytanie		3,91



Zamknięty Z łbem kulistym

Miedź
Trzpień: Stal nierdzewna

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	 /1.000 kg
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N			kg
3,2 3,10 - 3,28	6,0 7,5 9,0 12,0	Do 1,6 1,6 - 3,2 3,2 - 4,8 6,4 - 7,9	CD42SS CD44SS CD46SS CD410SS	3,3 - 3,4	5,70 - 6,30	1,10	1,65	1.020	1.420	24341	10.000	1,16
										23312	10.000	1,22
										23384	10.000	1,33
										25538	10.000	1,49
4,0 3,85 - 4,08	9,5 12,7	Do 4,8 4,8 - 7,9	CD56SS CD510SS	4,1 - 4,2	7,62 - 8,22	1,50	2,18	1.550	2.260	Na zapytanie		2,11
										Na zapytanie		2,28
4,8 4,70 - 4,88	8,5	Do 3,2	CD64SS	4,9 - 5,0	4,23 - 4,83	1,75	2,64	2.130	3.110	78423	4.000	3,38

d =średnica nominalna, średnica min.-maks.; l =długość trzonu (+/-0,5mm); g =zakres zacisku (min.-maks.); d_h =rozmiar otworu (min.-maks.); d_k =średnica kołnierza (min.-maks.); k =grubość kołnierza (maks.); d_m =nominalna średnica trzpienia; S =nominalna wytrzymałość na ścinanie; T =nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie www.emhart.eu.

Nitownice POP®

Urządzenia do nitowania POP® obejmują narzędzia i systemy zaprojektowane tak, aby zapewnić najlepsze właściwości obecnie dostępne na rynku. Trwałe, niezawodne, wysokiej jakości narzędzia i systemy są w stanie przyczynić się do podniesienia wydajności Państwa linii produkcyjnych.



Nitownice mechaniczne

Nitownice mechaniczne ProSet® zaprojektowano z myślą o potrzebach linii produkcyjnej. Lekkie i ergonomiczne, o wysokiej wartości stosunku siły do masy, wyposażone w zespół szybkołączki przedniej i MCS, nitownice mechaniczne ProSet® pozwalają na zwiększenie wydajności i ograniczenie czasu obsługi i konserwacji.

Klasyczne narzędzia POP®

Nitownice mechaniczne serii PRG wyrobiły sobie doskonałą markę w wielu środowiskach roboczych. Mocne, wytrzymałe, określane są obecnie mianem „Klasycznych narzędzi POP®”.

Nitownice akumulatorowe

Nitownica akumulatorowa POP® MCS5800 jest idealna do prac miejscowych i konserwacyjnych; zestaw zawiera stalową walizeczkę i ładowarkę do akumulatora.

Nitownice ręczne

Nitownice ręczne POPSet® wybierane są przez profesjonalistów. Niezawodne, mocne i lekkie narzędzia serii POPSet® obejmują odmiany kleszczowe, harmonijkowe i oburęczne.

Nitownice POP®

Niniejsze wprowadzenie pomoże Państwu wybrać narzędzie odpowiednie do Państwa wymagań związanych z nitowaniem.

		Zakres stosowanych nitów mm (średnica nitu)	Masa	Otwarty nit zrywalny	Zamknięty	Nit typu T	HR	Ultra-Grip	HS
TT55D		2,4 - 4,0	0,56Kg	●	●	●	●	●	●
PS15		2,4 - 4,8	0,6Kg	●	●	●	●	●	●
PS25		2,4 - 6,4	2,4Kg	●	●	●	●	●	●
PS40		2,4 - 6,4	1,9Kg	●	●	●	●	●	●
PS45		2,4 - 6,4	2,6Kg	●	●	●	●	●	●
ProSet® 1600		2,0 - 4,0	1,0Kg	●	●	●	●	●	●
ProSet® 2500		2,8 - 4,8	1,3Kg	●	●	●	●	●	●
ProSet® 3400		2,8 - 6,4	2,0Kg	●	●	●	●	●	●
PRG510		2,4 - 4,0	1,8Kg	●	●	●	●	●	●
PRG540		2,8 - 6,4	2,2Kg	●	●	●	●	●	●
5250		2,8 - 4,8	1,8Kg	●	●	●	●	●	●
5800		2,8 - 4,8	2,2Kg	●	●	●	●	●	●

Legenda

- Zalecane
- Średnica nita poza zakresem narzędzia

- Niezalecane
- Wymagana dodatkowa końcówka nosowa

Aby upewnić się co do właściwej konfiguracji prosimy o zapoznanie się ze szczegółową tabelą doboru zalecanych końcówek nosowych.

Tabela znajduje się na stronie 79.

Nitownice mechaniczne ProSet®

Ustanawiają
nowe standardy



Nitownice pneumatyczne ProSet® są idealne do zastosowań na linii produkcyjnej.

- Lekka konstrukcja z polimeru
- Wysoka wartość stosunku siły do masy
- Wygodny spust dwupalcowy
- Zespół szybkozłączki przedniej
- Zespół szybkozłączki MCS
- Oszczędzający energię zawór odcinający, mocowanie przegubowej złączki węża powietrza z lewej lub prawej strony
- Regulowany kierunek wylotu powietrza (modele MCS)
- Odcięcie powietrza przy demontażu zespołu MCS
- Sprężyna powrotna, zapewniająca szybki cykl nitowania
- Dostępna w wersji MCS lub deflektora (PRT)

Zgodna z

Rivet Presenter



MCS5000



Łby do zastosowań specjalnych



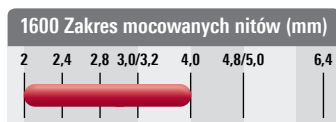
Nitownice mechaniczne ProSet®

ProSet® Wersja MCS



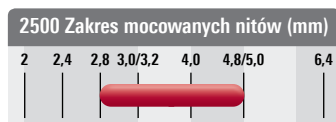
ProSet® 1600 MCS

Kompaktowa, lekka i niezawodna nitownica pneumatyczna, idealna do zastosowań na linii produkcyjnej.



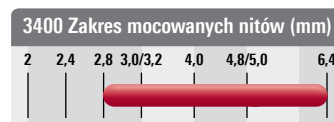
ProSet® 2500 MCS

Ustanawia nowe standardy nitownic pneumatycznych. Wysoka wartość stosunku siły do masy i innowacyjny, ergonomiczny design zapewniają użytkownikowi maksymalną efektywność i wygodę.



ProSet® 3400 MCS

Nitownica pneumatyczna o wysokiej wydajności. Pozwala na wykorzystanie wszystkich nitów POP®, nawet nitów o wielkości 6,4mm wykonanych ze stali nierdzewnej.



Dostępna również w wersji deflektora



ProSet® 1600

1600 MCS	1600
----------	------

ProSet® 2500

2500 MCS	2500
----------	------

ProSet® 3400

3400 MCS	3400
----------	------

Art.:	13492	13491	14063	14062	63408	63407
Waga:	1,04kg	0,97kg	1,31kg	1,2kg	2,0kg	1,9kg
Długość:	274mm	275mm	304mm	290mm	334mm	309mm
Wysokość:	227mm	227mm	259mm	259mm	316mm	316mm
Skok narzędzia:	18mm	18mm	18mm	18mm	26mm	26mm
Siła wyciągania trzpienia:	4850N @ 6,2 bar	4850N @ 6,2 bar	9400N @ 6,2 bar	9400N @ 6,2 bar	18500N @ 6,2 bar	18500N @ 6,2 bar
Wartość stosunku siły do masy:	4,6kN/kg	5kN/kg	7,18kN/kg	7,83kN/kg	9,25kN/kg	9,74kN/kg
Zużycie powietrza:	70 l/min (max)	1,22 l/nit	70 l/min (max)	2,15 l/nit	80 l/min (max)	4,86 l/nit

Klasyczne narzędzia POP®



PRG510

Mocne, wytrzymałe nitownice pneumatyczne pozwalające na wykorzystanie nitów POP® o wielkości do 4,0mm.



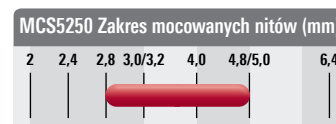
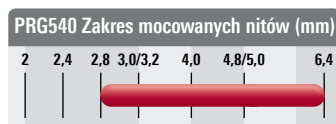
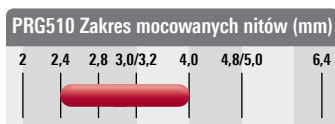
PRG540

Mocne, wytrzymałe nitownice pneumatyczne pozwalające na wykorzystanie wszystkich nitów POP®.



MCS5250

Liniowa nitownica pneumatyczno-hydrauliczna do podwieszania i nitowania w płaszczyźnie pionowej. W skład systemu MCS5250 wchodzi próżniowy pojemnik na trzpienie MCS5000.



	PRG510	MCS510	PRG540	MCS540	MCS5250
Art.:	16260	16317	16500	16450	15685
Waga:	1,8kg	1,8kg	2,2kg	2,2kg	1,8kg
Długość:	166mm	310mm	230mm	343mm	397mm
Wysokość:	293mm	293mm	293mm	293mm	—
Skok narzędzia:	15,87mm	15,87mm	17,4mm	17,4mm	15,87mm
Siła wyciągania trzpienia:	4,48kN	4,48kN	14,2kN	14,2kN	7,56kN

Zgodna z



Nitownica akumulatorowa POP®

Nitownica akumulatorowa POP® MCS5800

Do zastosowania z nitami o wielkości do 5,0mm. Idealna do prac miejscowych i konserwacyjnych oraz zastosowań, w przypadku których sprężone powietrze jest niedostępne.

Cechy i zalety:

- Wysoka wydajność, w zestawie akumulator
- Zestaw z lub bez stalowej walizeczki i ładowarki
- W zestawie pojemnik na trzpienie

Art.: **15700** (wersja na rynek brytyjski)

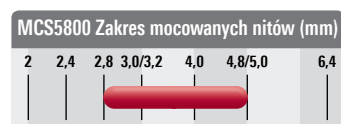
15701 (wersja na rynek unijny)

Waga: 2,2kg

Długość: 265mm

Wysokość: 300mm

Skok narzędzia: 20mm



W zestawie nowy akumulator litowo-jonowy

Zalety technologii litowo-jonowej:

- Lżejszy akumulator
- Wysoka wydajność energetyczna po ładowaniu
- Brak efektu pamięci lub spadku wydajności w przypadku częściowego naładowania
- Wysoka żywotność narzędzia

Art.: **16000** Akumulator

16002 Ładowarka (wersja na rynek brytyjski)

16001 Ładowarka (wersja na rynek unijny)



Akcesoria do nitownic

Głowice kątowe

Łby narożnikowe POP® 90° stanowią rozwiązanie pozwalające na wykorzystanie nitów POP® w miejscach trudnodostępnych.

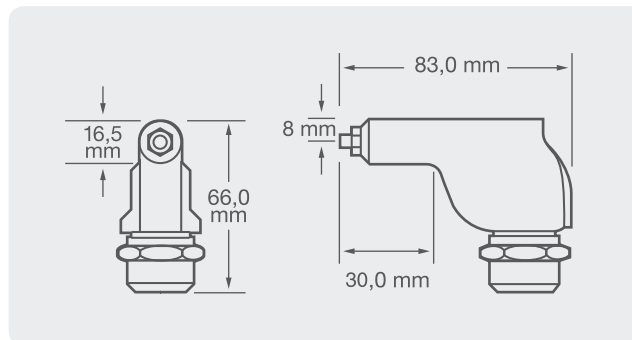
PRH830

Art.: 19480

Zakres stosowanych nitów: do 3,2mm

Waga: 0,31kg

Do wykorzystania z:	
ProSet® 2500	Końcówkami:
PRG510	18731
PRG540	19490
	19488



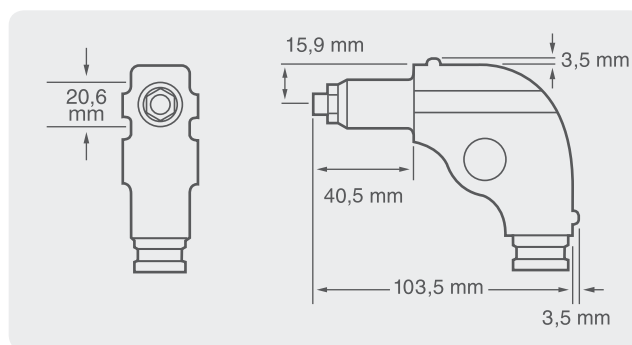
PRH840

Art.: 19024

Zakres stosowanych nitów: do 4,8mm

Waga: 0,5kg

Do wykorzystania z:	
ProSet® 2500	Końcówkami:
ProSet® 3400	18737
PRG510	18750
PRG540	19153
	19145



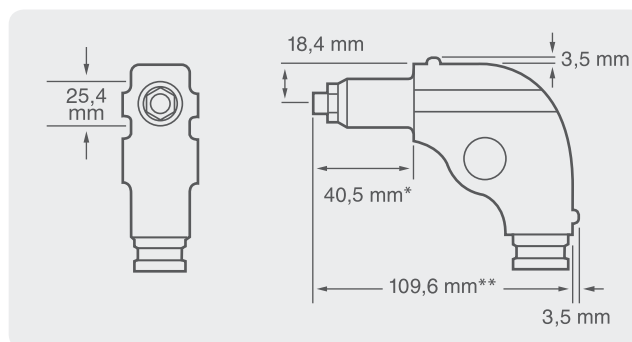
PRH850

Art.: 19240

Zakres stosowanych nitów: do 6,4mm

Waga: 0,76kg

Do wykorzystania z:	
ProSet® 3400	Końcówkami:
PRG540	18869
	19254



* Ten wymiar dotyczy nitów o średnicy 6.4mm.
Dla nitów 4.8mm i mniejszych wymiar wynosi 43.5mm.

** Ten wymiar dotyczy nitów o średnicy 6.4mm.
Dla nitów 4.8mm i mniejszych wymiar wynosi 112.6mm.

Akcesoria do nitownic

Wydłużone końcówki do montażu przedniego ProSet®

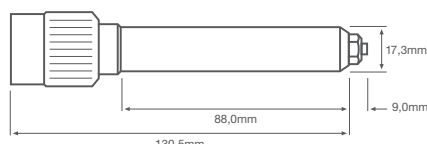
Kończówki do montażu przedniego ProSet® pozwalają na mocowanie nitów w miejscach głębokich lub wąskich.

ProSet® 1600

Dłuższa końcówka przednia do głębokich miejsc montażu

Art.: 13495

Zakres stosowanych nitów: 2,4 - 4,0mm

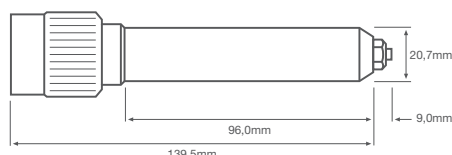


ProSet® 2500

Dłuższa końcówka przednia do głębokich miejsc montażu

Art.: 13163

Zakres stosowanych nitów: 3,0 - 4,8mm

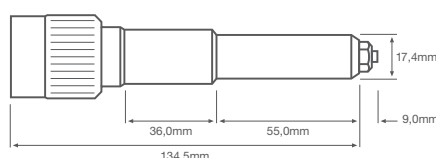


ProSet® 2500

Dłuższa końcówka przednia o mniejszej średnicy do wąskich miejsc montażu

Art.: 13164

Zakres stosowanych nitów: 3,0 - 4,0mm

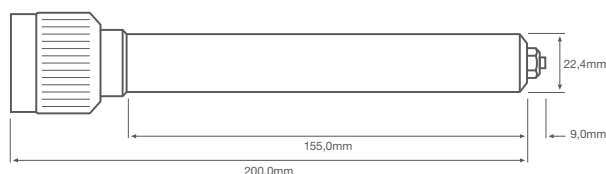


ProSet® 3400

Dłuższa końcówka przednia do głębokich miejsc montażu

Art.: 13172

Zakres stosowanych nitów: 3,2 - 6,4mm



MCS5000

Dostarczany wraz z MCS5250, próżniowy pojemnik na trzpienie MCS5000 jest w stanie pomieścić do 8,500 zużytych trzpieni, a tym samym zwiększyć wydajność linii produkcyjnej i ułatwić wywóz i recykling zużytych trzpieni.

Art.:	15684
Waga:	2,2kg
Wysokość:	414mm
Średnica:	527mm
Ciśnienie powietrza:	maks 6,1bar
Zużycie powietrza:	317 l/min.
Maksymalna długość przewodu:	4,5m
Maksymalny przyrost:	1,8m
Maksymalna długość trzpienia:	50mm
Pojemność:	do 8,500 zużytych trzpieni

Do wykorzystania z:	
	Kończówkami:
ProSet® 1600	16637
ProSet® 2500	16637
ProSet® 3400	16637
PRG510	15686
PRG540	15687

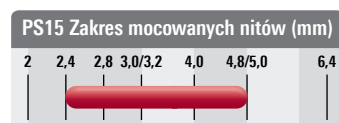


Nitownice ręczne POPSet®

W ofercie nitownic ręcznych POPSet® znajdują się nitownice lekkie, mocne i łatwe w użyciu. Nitownice POPSet® są idealne do drobnych prac produkcyjnych i miejscowych.

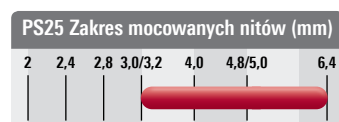
PS15 Profesjonalna nitownica ręczna

Art.: 17492
Waga: 0,6kg
Długość: 245mm



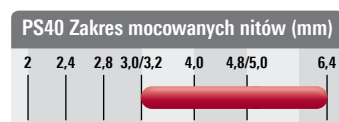
PS25 Wysokowydajna nitownica harmonijkowa

Art.: 17496
Waga: 2,4kg
Długość nitownicy: 305mm
Długość nitownicy z końcówkami: 805mm



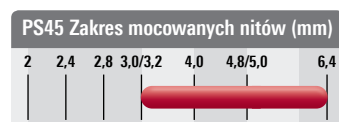
PS40 Nitownica oburęczna

Art.: 17493
Waga: 1,9kg
Długość: 515mm



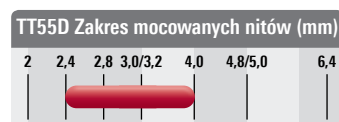
PS45 Wysokowydajna nitownica oburęczna

Art.: 17494
Waga: 2,6kg
Długość: 490mm
Długość nitownicy z końcówkami: 665mm



TT55D Wytrzymała, lekka nitownica ręczna

Art.: 15370
Waga: 0,56kg
Długość: 229mm



Wszystko nitownice ręczne dostarczane są z kluczem do końcówek i końcówkami odpowiednimi do ich wydajności.

Końcówki nosowe POP®

Nitownice Mechaniczne POP®

Nr artykułu	Końcówka nosowa	Typ nita	śr nita	ProSet® 1600	PRG 510	ProSet® 2500	MCS 5250	PRG 540	ProSet® 3400
15801*	PRN214	Otwarty	2,00	●					
17595	PRN314	Otwarty	2,40	●	●				
16216	PRN414	Otwarty: wszystkie materiały. Zamknięty: St, SS, NC / trzpień stalowy	2,80 - 3,20	●	●	●	●	●	●
16214	PRN514	Otwarty: wszystkie materiały. Zamknięty: St, SS, NC / trzpień stalowy	4,00	●	●	●	●	●	●
17623	PRN614	Otwarty i zamknięty: St, SS, NC	4,80		●	●	●	●	●
16546	PRN811	Otwarty: wszystkie materiały. Zamknięty: St, SS, NC / trzpień stalowy	6,40					●	●
16213	PRN424	Zamknięty: Aluminium / trzpień stalowy	3,20	●	●	●	●	●	●
16215	PRN524	Zamknięty: Aluminium / trzpień stalowy	4,00	●	●	●	●	●	●
17598	PRN624	Otwarty i Zamknięty: Aluminium / trzpień stalowy	4,80			●	●	●	●
16547	PRN822	Otwarty i Zamknięty: Aluminium / trzpień stalowy	6,40					●	●
16548	PRN434	Zamknięty: Aluminium / trzpień aluminiowy	3,20	●	●	●	●	●	●
17597	PRN534	Zamknięty: Aluminium / trzpień aluminiowy	4,00	●	●	●	●	●	●
16549	PRN634	Zamknięty: Aluminium / trzpień aluminiowy	4,80			●	●	●	●
16490	PRN625	Nit T	4,80			●	●	●	●
16491	PRN825	Nit T	6,40					●	●
19422	PRN4HR	Nit HR	3,20	●	●	●	●	●	●
19423	PRN5HR	Nit HR	4,00	●	●	●	●	●	●
19424	PRN6HR	Nit HR	4,80			●	●	●	●
15406	N-406	Nit UG - Ultragrip	4,80			●		●	●
19496	N-407	Nit UG - Ultragrip	6,40					●	●
42257	PRN8PS	Nit HS	6,40					●	●

* Wymagane szczęki PRG402-02 i popychacz szczęk FAN239-176. Sprawdź w instrukcji.

● Końcówka nosowa dostarczana z narzędziem ● Zalecana końcówka nosowa dostarczana na zamówienie

Nitownice Ręczne POP®

Nr artykułu	Końcówka nosowa	Typ nita	śr nita	TT55D	PS15	PS25	PS40	PS45
15371	TT55 Końcówka nosowa 3/32	Otwarty	2,40	●				
15372	TT55 Końcówka nosowa 1/8	Otwarty i Zamknięty	2,80 - 3,20	●				
15373	TT55 Końcówka nosowa 5/32	Otwarty i Zamknięty	4,00	●				
12213	DPM400-A08	Otwarty	2,40		●			
12214	DPM400-B08	Otwarty i Zamknięty	2,80 - 3,20		●			
12216	DPM400-C08	Otwarty i Zamknięty	4,00		●			
12218	DPM400-D08	Otwarty i Zamknięty	4,8 - 5,0		●			
12215	DPM400-B10	Otwarty i Zamknięty	2,80 - 3,20			●	●	●
12217	DPM400-C10	Otwarty i Zamknięty	4,00			●	●	●
12219	DPM400-D10	Otwarty i Zamknięty	4,8 - 5,0			●	●	●
12220	DPM400-E10	Otwarty	6,00			●	●	●
12221	DPM400-F10	Otwarty i Zamknięty	6,40			●	●	●
49952	DPM400-DUG	Nit UG - Ultragrip	4,80			●	●	●
49953	DPM400-FUG	Nit UG - Ultragrip	6,40			●	●	●

● Końcówka nosowa dostarczana z narzędziem ● Zalecana końcówka nosowa dostarczana na zamówienie

Nitownica akumulatorowa POP®

Nr artykułu	Końcówka nosowa	Typ nita	śr nita	MCS 5800
15709	MCS5800-14	Otwarty i Zamknięty / trzpień aluminiowy	2,40 - 3,20	●
15711	MCS5800-15	Otwarty - wszystkie materiały	2,80 - 3,20	●
15713	MCS5800-16	Otwarty i Zamknięty: Aluminium / trzpień stalowy*	3,20 - 4,00	●
15713	MCS5800-16	Otwarty i Zamknięty / trzpień aluminiowy	4,0	●
15715	MCS5800-17	Otwarty i zamknięty / trzpień stalowy*	4,0	●
15717	MCS5800-18	Otwarty i Zamknięty - wszystkie materiały	4,8/5,0	●

Istnieje możliwość doboru dodatkowych końcówek nosowych dla montażu nita, którego wytypowałeś. Skontaktuj się z Emhart w celu konsultacji.

Nity typ otwarty : standardowy, Vgrip®, LSR, MGR, FSR, Peel, STR, rowkowany

Nity typ zamknięty: zamknięty/szczelny i TVD

Dodatkowe końcówki dla MCS5800 można dobrać korzystając z naszego "Przewodnika po częściach zamiennych POP®".

* Można stosować dla 3.2mm otwartych nitów Radełkowanych, Multigrip i z czystego aluminium

Systemy nitowania

Podajnik nitów



Stosowany w połączeniu z nitownicą POP®, system podawania nitów zapewnia niezależne podawanie i zamykanie nitów z dużą prędkością. Dodając do tego zdalny system zbierania trzpieni MCS5000, można osiągnąć automatyczne zebranie nawet 8500 trzpieni.

Za każdym razem, gdy przednia część nitownicy jest zanurzana w zbiorniku umiejscowionym z przodu podajnika nitów, nit jest automatycznie i natychmiastowo ładowany na przednią część nitownicy. Nity są przechowywane w obrotowej misie i płynnie podawane wzdłuż toru prowadzącego do zbiornika, gotowe do następnego cyklu.

- Pojemność obrotowej misy – do 1.000 nitów
- Ponowne napełnienie misy podajnika w ciągu paru sekund
- Możliwe znaczne skrócenie czasu cyklu nitowania
- Wyeliminowane zostaje ręczne podawanie nitów, co zapewnia czystość miejsca pracy
- Możliwość obsługi jedną ręką umożliwia wykonywanie innych operacji drugą ręką
- Zabudowana misa podajnika i zbieranie trzpieni zapobiegają zanieczyszczeniu miejsca pracy odłamanymi nitami i trzpieniami
- Do stosowania z nitami o średnicy 3,2mm – 4,8mm
- Wysokość: 336mm, Długość: 546mm,
- Szerokość: 222mm, Waga: 10,4kg
- Ciśnienie powietrza: 5.8 bara

OPIS	DLA NITÓW O ŚREDNICY	NUMER ARTYKUŁU	POJEMNOŚĆ NITÓW
RP4E	3,2mm	14960	1.000 nitów
RP5E	4,0mm	14961	600 nitów
RP6E	4,8mm	14962	400 nitów

System wielogłowicowy Multi-Head



Nitowanie wielopunktowe oraz specjalne stanowiska montażowe

Systemy do nitowania Multi-Head firmy Emhart są specjalnie zbudowanymi rozwiązaniami, dostosowanymi do specjalnych aplikacji klientów.

Przy użyciu komponentów modułowych projektowane i budowane są całe miejsca pracy dostosowane do indywidualnych potrzeb klienta. Jeden wzmacniacz pneumatyczno-hydrauliczny zasila kilka głowic nitownic. W konstrukcji tej można umieścić kilka głowic nitujących.*

Na płycie lub szynie montowana jest co najmniej jedna głowica nitująca, która może być skonfigurowana w dowolnej pozycji na osiach X i Y, w zależności od umiejscowienia nitów w danej aplikacji.



Cechy i korzyści:

- Nitujące stanowisko robocze służy także jako uchwyt do mocowania złożonych zespołów
- Uporządkowane miejsce pracy
- Równoczesne nitowanie oszczędza czas i wyrównuje naprężenia w całym zespole, zachowując odpowiednią jakość produktu
- Nożny pedał do obsługi sprawia, że obie ręce są wolne i można ładować nity oraz montować komponenty, redukując czas potrzebny na cykl montażowy oraz zmęczenie operatora
- Wysoka niezawodność minimalizuje czas przestoju
- Zintegrowane mocowanie zespołów zapewnia dokładność łączenia
- Zintegrowany pojemnik masowy na zerwane trzpienie eliminuje niebezpieczeństwo upuszczenia trzpieni

* Uwaga: w przypadku większej liczby głowic, konieczne może być zastosowanie kilku wzmacniaczy.

Wsparcie marketingowe

www.emhart.eu

Wszystkie najnowsze informacje dotyczące produktów POP®.

Na stronie internetowej znaleźć można wiele nowych i interesujących informacji ułatwiających wybór nitownicy odpowiedniej do danego zastosowania.

Dzięki szybkiej nawigacji po stronie internetowej od produktu końcowego dzielą Państwa trzy kliknięcia.

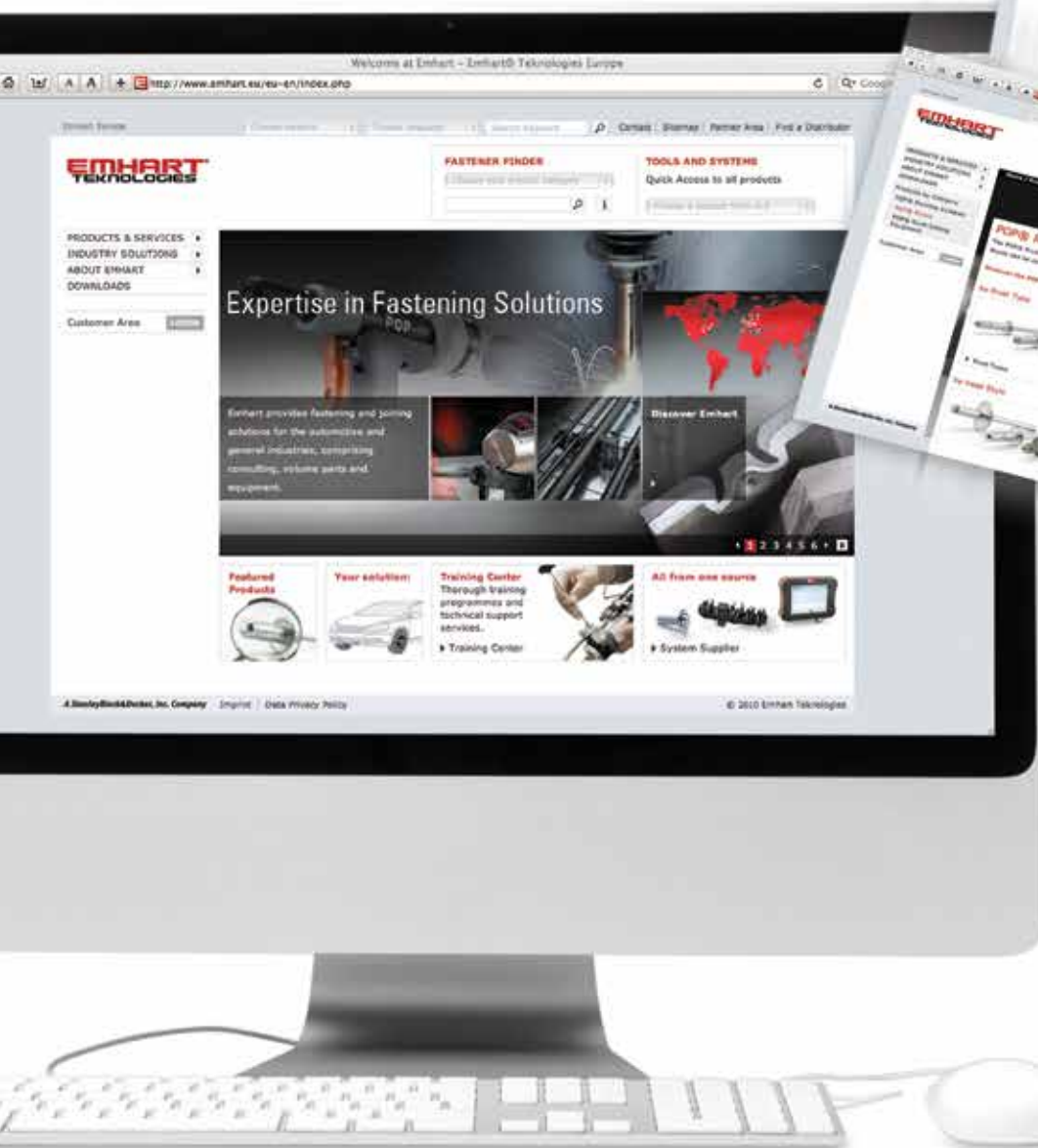
Katalog w wersji elektronicznej, z łatwą w użyciu rozwijaną listą wyszukiwania, pozwala ograniczyć kryteria wyszukiwania.

W przypadku bardziej zaawansowanych zastosowań możliwe uzyskanie pomocy technicznej.

Zakładka pobierania zawierająca najnowszą literaturę i instrukcje obsługi nitownic.

Możliwość wyszukania dystrybutora według kraju.

Nowy dział rozwiązań przemysłowych wskazujący określone produkty używane przez najważniejsze branże przemysłu, w tym sektor motoryzacyjny i elektroniczny.



Wsparcie marketingowe

Firma Emhart pomaga swoim dystrybutorom, oferując wiele innowacyjnych działań marketingowych.



Materiały reklamowe w punkcie sprzedaży

Wysokiej jakości markowe wystawy POP®

Umieścawiają produkty POP® tam, gdzie Państwa klient może do nich dotrzeć. Te elementy obejmują: stojaki na ladę, systemy midi, wobler, plakaty, a także naklejki na drzwi.

Reklamy firmowe

Dumny sprzedawca POP®

Bądź dumny z tego, że sprzedajesz produkty POP® Nity i narzędzia z naszą wspólną reklamą firmową i literaturą.

www.emhartmedia.com

Elektroniczna biblioteka zdjęć produktów

Zarejestruj się dzisiaj i uzyskaj dostęp do naszego pełnego asortymentu profesjonalnych zdjęć produktów, gotowych do ściągnięcia w małej, średniej i dużej rozdzielczości.



EUROPE

Wielka Brytania

STANLEY Engineered Fastening
Avdel UK Ltd
2 Swiftfields
Welwyn Garden City
AL7 1LY
Wielka Brytania
Tel: +44 1707 292 123
Fax: +44 1707 292 198
sef.europe@sbdinc.com
popuk@sbdinc.com

Holandia

STANLEY Engineered Fastening
Emhart Technologies B.V.
Holtum Noordweg 35
6121 RE, Born
Holandia
Tel: +31 43 750 2024
Fax: +31 43 750 2030
popnl@sbdinc.com

Hiszpania

STANLEY Engineered Fastening
Stanley Black and Decker Iberica, SCA
Carretera M-300, KM. 29,700
28802 Alcalá de Henares
Madrid, Hiszpania
Tel: +34 91 887 1470
Fax: +34 91 882 3602
sft.pedidos@sbdinc.com
popes@sbdinc.com

STANLEY Engineered Fastening

Avdel Spain S.A.
Carretera M-300, KM. 29,700
28802 Alcalá de Henares
Madrid, Hiszpania
Tel: +34 91 341 6767
Fax: +34 91 341 6740
ventas@infastech.com

Francja

STANLEY Engineered Fastening
Emhart SNC
Zone Immoparc
Route de Chartres, Bât Loire 4
78190 Trappes
Francja
Tel: +33 1 30 50 91 00
Fax: +33 1 30 51 07 08
csdfr@bdk.com
popfr@sbdinc.com

STANLEY Engineered Fastening

Avdel France S.A.S
Bat. Le Monet Paris Nord 2
9 Allée des Impressionnistes
CS 59328 Villepinte
95941 Roissy CDG Cedex
Francja
Tel: +33 1 49 90 95 00
Fax: +33 1 49 90 95 50
avdelfrance@infastech.com

Niemcy

STANLEY Engineered Fastening
Tucker Fasteners GmbH
Max-Eyth-Strasse 1
D-35394 Giessen
Niemcy
Tel: +49 641 405 0
Fax: +49 641 405 366
popde@sbdinc.com

Włochy

STANLEY Engineered Fastening
Avdel Italia srl
Viale Lombardia 51/53
20861 Brugherio (MB)
Włochy
Tel: +39 039 289 911
Fax: +39 039 287 3079
vendite@infastech.com

Dania

STANLEY Engineered Fastening
Emhart Harttung A/S
Roskildevej 22
DK-2620 Albertslund
Dania
Tel: +45 44 84 11 00
Fax: +45 44 84 62 12
salg.danmark@sbdinc.com
popdk@sbdinc.com

Szwecja & Norwegia

STANLEY Engineered Fastening
Skjutbanevägen 6
S-703 69 Örebro
Szwecja
Tel: +46 19 20 58 00
Fax: +46 19 26 00 38
info@emhart-teknik.se
popse@sbdinc.com
Norwegia
Tel: +47 22 90 99 90
Fax: +46 19 26 00 38
popno@sbdinc.com

Finlandia

STANLEY Engineered Fastening
Kumpulantie 13B
PL47
FI-00521 Helsinki
Finlandia
Tel: +35 8 981 900 60
Fax: +35 8 981 24 28
myynti.emhart@bdk.com
popfi@sbdinc.com

Czechy

STANLEY Engineered Fastening
Tucker s.r.o.
Czechy
Tel: +420 725 800 464
Fax: +420 493 546 567
popcz@sbdinc.com

Polska

STANLEY Engineered Fastening
Masterfix Poland Ltd Sp. Z.o.o.
ul. Daleka 16
60-124 Poznań
Polska
Tel: +48 61 86 66 297
Fax: +48 61 86 65 733
poppl@sbdinc.com

AMERYKI

Stany Zjednoczone

STANLEY Engineered Fastening
4 Corporate Drive, Suite 395
Shelton, CT 06484
Stany Zjednoczone
Tel: +1 203 925 2260
Fax: +1 203 925 2279

Kanada

STANLEY Engineered Fastening
9870 Boulevard Du Golf
Anjou, Quebec
Kanada H1J 2Y7
Tel: +1 514 351 0330
Fax: +1 514 351 0458

Meksyk

STANLEY Engineered Fastening
Av. Antonio Dovali Jaime No 70
Torre B, Piso 9
La Fe, Santa Fe
Meksyk, D.F. 01210
Tel: +52 55 5326 7100
Fax: +52 55 5236 7141

Brazylia

STANLEY Engineered Fastening
Emhart Refal
Rua Ricardo Cavatton, 226
CEP: 05038-110 São Paulo
Brazylia
Tel: +52 55 11 3871 6460
Fax: +52 55 11 3611 3505

Argentyna

STANLEY Engineered Fastening
Emhart Refal
Marcos Sastre 1998
1618 El Talar De Pacheco
Buenos Aires B1610CRJ
Argentyna
Tel: +54 11 4726 4400
Fax: +55 44 4727 7070

AZJA

Chiny

STANLEY Engineered Fastening
Shanghai Emhart Fastening
Systems Ltd.
Room 1903-1908
Shanghai Mart Tower, No.2299
Yan An Road (W)
Shanghai, 200336
Chiny
Tel: +86 21 6236 7600
Fax: +86 21 5211 0060

Japonia

STANLEY Engineered Fastening
Shuwa Kioicho Park Building 302
3-6 Kioicho, Chiyoa-Ku
Tokyo, 1020094
Japonia
Tel: +81 3 3265 7291
Fax: +81 3 3265 7298

Korea

STANLEY Engineered Fastening
Infastech (Korea) Ltd.
32-9, Jik-dong, Gwangju-si
Gyeonggi-do
South Korea, 464-090
Tel: +82 31 798 6340
Fax: +82 31 798 6342

Indie

STANLEY Engineered Fastening
Emhart Technologies (India)
Private Ltd.
APEX Towers, 6th Floor
No. 54, 2nd Main Road, R.A. Puram
Chennai 600028
Indie
Tel: +91 44 4343 7100
Fax: +91 44 4306 0768

© Stanley Engineered Fastening 2014

Najnowszą wersję niniejszego katalogu można przejrzeć i pobrać na stronie www.emhart.eu

POP®, POPSet®, ProSet®, PointaSet®, POPNut® i Tucker® stanowią zastrzeżone znaki handlowe Stanley Engineered Fastening. SmartSet™ i POP Bolt™ stanowią znaki handlowe Stanley Engineered Fastening.

Certyfikaty systemów jakości od wiodących światowych producentów przyczyniają się do przyspieszenia uzyskania akredytacji ISO14001 / ISO9001 / TS16949.

Ze względu na stałe udoskonalanie konstrukcji produkty marki Emhart mogą ulec zmianom. Najnowsze dane techniczne i schematy dotyczące określonych produktów dostępne są na żądanie.